



2021/2022



Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt.
Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der ökodent GmbH & Co. KG unzulässig und strafbar.

Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

*All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of ökodent GmbH & Co. KG.
Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.*

*Products and colours may be subject to alterations.
Printing errors excepted*

© ökodent GmbH & Co. KG • Printed in Germany



ökoDENT GmbH & Co. KG
Lindenweg 13
07639 Tautenhain
Germany
Fon +49 (0)3 66 01 5 09-29
Fax +49 (0)3 66 01 5 09-19

www.oekodent.de
sales@oekodent.de
vertrieb@oekodent.de



Instrumente für Zahnärzte / Instruments for dentists
Seite / Page

	Wir über uns / Produktbestellungen	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i>	46
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	KFO / <i>KFO</i>	70
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen / <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122


Instrumente für Labore / Instruments for laboratory
Seite / Page


	Diamant-Instrumente / <i>Diamond burs</i>	134
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i>	148
	Polierer / <i>Polishers</i>	168
	Keramische Schleifkörper / <i>Ceramic Grinders</i>	182
	Zubehör / <i>Accessories</i>	186
	Gebrauchshinweise / <i>Instructions for use</i>	192

Unsere Dienstleistungen finden Sie auf Seite 196
Stichwortverzeichnis / Index
197



ökoDENT wurde 1989 gegründet und hat seit 1993 seinen Stammsitz in Tautenhain, in der Nähe von Jena, dem Zentrum für Hochtechnologie in Thüringen.

In Deutschland vertreibt ökoDENT direkt an den Zahnarzt und den Zahntechniker.

Als Vollsortimenter entwickeln, produzieren und vertreiben wir weltweit Diamant-, Stahl-, und Hartmetallinstrumente, Spezialdiamantschleifer für die Bearbeitung von Zirkonoxid, Polierwerkzeuge, keramische Schleifkörper, Schallspitzen, sowie Arbeits- und Behandlungsstände für die anspruchsvolle Zahnarztpraxis und das Dentallabor.

Durch innovative Produkte und deren qualitätsgerechte Fertigung, sowie durch eine intensive Kundenbetreuung konnte unsere Marktpräsenz kontinuierlich ausgebaut und gefestigt werden. Unser Sortiment umfasst heute mehr als 11.000 Artikel.

Das Highlight unserer Produktentwicklung ist eine neue Generation Hartmetallfräser. Als einziger Hersteller weltweit fertigen wir Laborfräser bis zu einem Arbeitsteildurchmesser von 6,0mm aus einem Stück Hartmetall. Das Ergebnis sind Hartmetallinstrumente ohne Fügestelle für eine längere Standzeit und perfektem Rundlauf bei höchster Bruchfestigkeit!

Zahlreiche Kunden im In- und Ausland schenken uns ihr Vertrauen. Durch den engen Kontakt unserer Fachberater und Vertretungen zu den Produktanwendern sind wir in der Lage, gezielt auf individuelle Fragen und Bedürfnisse einzugehen, zu beraten und Problemlösungen zu finden.

Ein besonderes Anliegen ist uns der verantwortungsbewusste Umgang mit natürlichen Ressourcen. Den Vorteil haben Sie als unser Kunde. Wir nutzen umweltfreundliche Verpackungen und entsorgen und vergüten Ihren Instrumentenschrott. Das Wiederbelegen von Teleskopkronenzangen spart unseren Kunden Kosten, Energie und Material.

Wir stellen die hohe und konstante Qualität unserer Produkte in den Mittelpunkt aller Bemühungen. Im Rahmen der Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485 wird ein durchgängiges Qualitätsmanagement, vom Produktdesign, der Produktentwicklung über die Herstellung bis zum Vertrieb von Medizinprodukten, nachgewiesen und permanent kontrolliert.

Motivierte Mitarbeiter, zertifizierte Qualitätskontrollen sowie ein hochmoderner Maschinenpark garantieren unseren Kunden das Maximum an Sicherheit und Qualität für unsere Instrumente

Made in Germany.

ökoDENT – Qualität zahlt sich aus!





***ökoDENT** was founded in 1989 and since 1993 the head-quarters is in Tautenhain, near the city of Jena, the center for high technology in Thuringia.*

In Germany, ökoDENT distribute directly to the dentist and the dental technician.

As full-range provider we develop, produce and distribute worldwide diamonds, steel and tungsten carbide instruments, special diamond grinders for the treatment of zirconium oxide, polishing tools, ceramic grinders, scaling tips as well as working and treatment stands for the discerning dental practice and the dental laboratory.

Through innovative products and high quality manufacturing as well as intensive customer service our market presence has been continuously extended and consolidated. Today our product range comprises over 11.000 articles.

The highlight of our product development is a new generation tungsten carbide cutters. As only manufacturer worldwide we produce laboratory cutters up to a working part diameter of 6,0mm in one piece. The result are tungsten carbide instruments without join patch for a longer service life and perfect true running at highest breaking strength.

Many customers in Germany and abroad give us their trust. Because of the close contact of our consultants and representatives to the product users we are able to address of individual issues and needs, to advising and to find problem-solving.

A special concern for us is the responsible handling with natural resources.

The high and constant quality of our products is centered in all our efforts. Within the scope of certification according to DIN EN ISO 13485, a consistent quality management is verified and permanently controlled from product design, product development, to manufacture and distribution of medical devices.

Motivated employees, certified quality controls as well as a ultra-modern machinery guarantee our customers the maximum on security and quality of our instruments
Made in Germany.

ökoDENT – Quality pays off!

1. Produktbestellung bei Ihren Fachberater

Lassen Sie sich durch Ihren persönlichen Medizinprodukteberater Neuheiten, Aktionsangebote oder Ihr Lieblingsprodukt direkt vor Ort präsentieren.

Freundlich – Persönlich – Direkt.



2. Produktbestellung online via www.oekodent.de

Bestellen Sie Ihre Lieblingsprodukte bequem online über www.oekodent.de
Sie bestimmen, wann Sie bestellen wollen.

Täglich – rund um die Uhr!



3. Produktbestellung integriert in Ihren Praxisalltag

Profitieren Sie von einer automatisierten Materialwirtschaft in Ihrem Praxisalltag und bestellen Sie alle ökoDENT-Produkte über die Online-Bestellplattform



Bestellen – Verbrauchen – Verbuchen.

Online Materialwirtschaft
und Bestellplattform
für Ihre Zahnarztpraxis



Form	801	801L	802	802L	822	830	830L	830F	830FL	367	368	368L	899	379	369
ISO	001	697	002	494	232	233	234	235	236	243	257	243	033	277	263
Seite/page	13	13	14	14	15	16	16	16	16	12	12	12	27	13	12

Form	369K	811	370	883	844	844KR	392A	392	973	833	805	806	807	808	812
ISO	260	038	507	539	274	270	465	465	466	466	010	019	225	014	
Seite/page	12	15	12	26	28	28	13	13	27	16	14	14	14	15	15

Form	813	813L	815	816	817	818	820	909	825	834	834A	868A
ISO	032	523	040		041	042		068	304	552	000	000
Seite/page	15	15	15	15	15	15	15	27	16	17	17	17

Form	305	310	315	320	835	836	837	837L	842	839	835KR	836KR	837KR	840
ISO					107	110	111	112	113	150	156	157	158	722
Seite/page	12	12	12	12	17	17	18	18	19	18	17	18	18	18

Form	845	846	847	848	848L	845KR	846KR	847KR	850KR	849	855	851	850	850L
ISO	168	171	172	173	174	544	545	546	553	194	197	219	199	200
Seite/page	19	19	19	20	20	19	19	19	21	20	21	21	21	21

Form	856	856L	856K	857	852	858	859	859CL	859SEL	859L	860	861	862	888	889
ISO	198	199	194	220	164	165	166	858		167	245	255	249		
Seite/page	22	22	22	22	21	22	23	23	23	23	23	23	23	27	27

Form	863	863L	863SE	864	874K	875	875K	876	877	878	879	879L	877K	878K	879K
ISO	250	252	256	251	534	535		287	288	289	290	291	297	298	299
Seite/page	24	24	24	24	24	24	24	24	25	25	25	25	25	25	25

Form	898	884	885	886	838	880	881	882	6051	6052	6053	6054	6055	6056
ISO		129	130	131	137	140	141	142	511		515	517		521
Seite/page	27	26	27	27	18	26	26	26	28	28	28	28	28	28

Diamanten-Übersicht / Diamond burs - Overview

FGXL-Diamant (verlängerter Schaft) FGXL Diamond burs (lengthened shank)



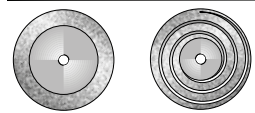
Form	801	368	379	879	830L	878	889
ISO	001	257	277	290	234		
Seite/page	31	31	31	31	31	31	31

Diamanten mit Führungsdorn Guide Pin Instruments



Form	856D	879KD	881D	882D
ISO	198D	290D	141D	142D
Seite/page	29	29	29	29

Diamantscheiben Diamond Discs



D160	TD160
355	505
124	124

Micropräparation Micro Preparation



Form	830RS	830S	838S	889S	953S	953SK
ISO	252	233	137	540	000	000
Seite/page	30	30	30	30	30	30

Periodontinstrumente Periodontal Instruments



831	831L	832	832L
198	198	540	540
42	42	42	42

Kronentrenner Crown Cutters



Form	K838	K880
ISO	137	140
Seite/page	42	42

ZIRKON-Spezierschleifer ZIRKON spezial Grinders



Form	Z801	Z830S	und im Kapitel Diamanten-Labor
ISO	001	233	and in chapter Diamond-Laboratory
Seite/page	40	40	Seite 140 / page 140

Diamant-Streifen Diamond Strips



Seite 43 / page 43

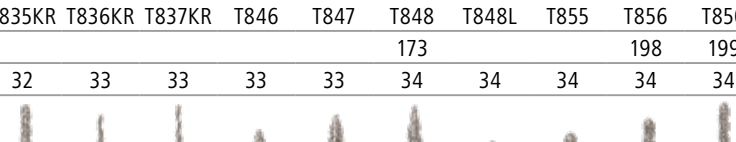
TURBO-Diamanten TURBO Diamond Burs



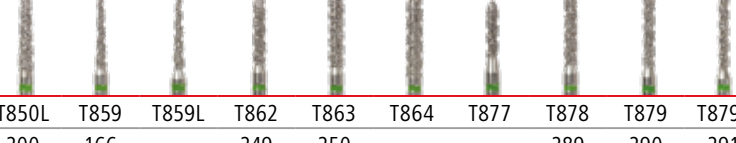
Form	T822	T830	T830L	T811	T807	T835	T836	T837	T837L	T842
ISO		238	239	038			110	111	112	
Seite	32	32	32	32	32	32	33	33	33	33



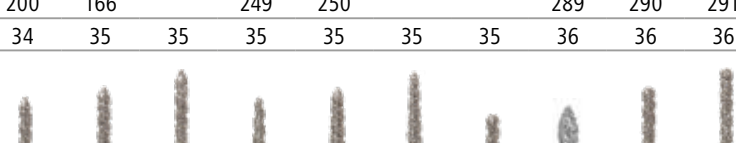
Form	T835KR	T836KR	T837KR	T846	T847	T848	T848L	T855	T856	T850
ISO						173			198	199
Seite	32	33	33	33	33	34	34	34	34	34



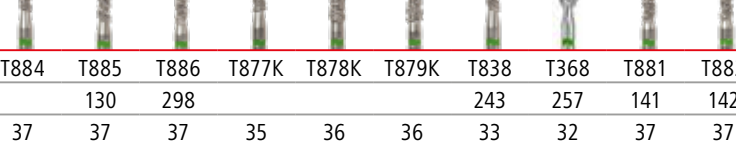
Form	T850L	T859	T859L	T862	T863	T864	T877	T878	T879	T879L
ISO	200	166		249	250			289	290	291
Seite	34	35	35	35	35	35	35	36	36	36



Form	T884	T885	T886	T877K	T878K	T879K	T838	T368	T881	T882
ISO		130	298				243	257	141	142
Seite	37	37	37	35	36	36	33	32	37	37



Form	T884	T885	T886	T877K	T878K	T879K	T838	T368	T881	T882
ISO		130	298				243	257	141	142
Seite	37	37	37	35	36	36	33	32	37	37



Form	T884	T885	T886	T877K	T878K	T879K	T838	T368	T881	T882
ISO		130	298				243	257	141	142
Seite	37	37	37	35	36	36	33	32	37	37

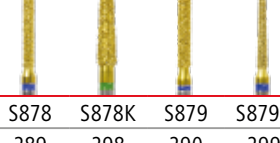
SUPRA-Diamanten SUPRA Diamond Burs



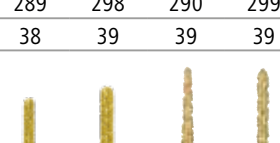
Form	S368	S801	S830L	S835KR
ISO		001	239	156
Seite/page	38	38	38	38



Form	S837KR	S850	S856	S863
ISO	158	199	198	250
Seite/page	38	38	38	38



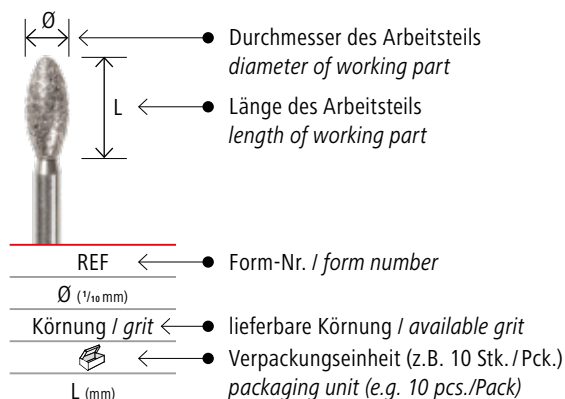
Form	S878	S878K	S879	S879K
ISO	289	298	290	299
Seite/page	38	39	39	39



Form	S880	S881	ST850	ST879
ISO	140	141	531	532
Seite/page	39	39	39	39

Form	S880	S881	ST850	ST879
ISO	140	141	531	532
Seite/page	39	39	39	39

Legende / Legend



Körnungen / Types of Grit

SC	Supergrob / super-coarse	(180 µm)	
C	Grob / coarse	(151 µm)	
M	Mittel / medium	(107-126 µm)	(bei SUPRA-Diamanten für SUPRA-diamond burs)
F	Fein / fine	(40 µm)	
SF	Superfein / extra-fine	(20 µm)	
UF	Ultrafein / ultra-fine	(10 µm)	

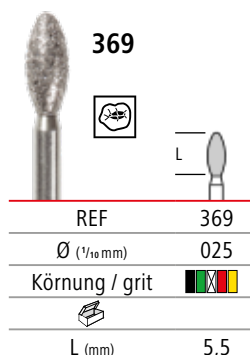
Spezialspitzen / Special Ends

	rund / rounded end
	Kante rund / curved edge
	Seite schneidend / side cutting
	Stirn schneidend / end cutting
	Sicherheitsspitze rund / round safe end taper
	Sicherheitsspitze spitz / safe end needle
	perforiert / perforated
	Führungsdorn / guide pin

Verwendungszweck / Use

	Kavitätenpräparation / cavity preparation
	Kronenpräparation / crown preparation
	Ausbohren alter Füllungen / drill-out of old fillings
	Füllungsbearbeitung / preparation of fillings

Bestellnummer / Order number



Die Bestellnummer für alle Diamanten setzt sich wie folgt zusammen
 The order number for all diamonds is composed as follows

REF Ø Körnung Schaft
 grit shank

Bestellbeispiel / order example

369 025 M FG

Schaftarten / Shank Types

Alle Diamantinstrumente sind in allen gängigen Schaftarten lieferbar!
 All diamond instruments are deliverable in all common shank types!

← 16,5 mm →	FGM	FG-Schaft, mini FG shank, mini
← 19 mm →	FG	FG-Schaft, standard FG shank, standard
← 22 mm →	RA	Winkelstück right-angle
← 26 mm →	RAL	Winkelstück, lang right-angle, long
← 44,5 mm →	HP	Handstück handpiece

Drehzahlhinweise / Rotational speeds

Ø Arbeitsteil (1/10 mm) Ø working part (1/10 mm)	max. zulässige Drehzahl (min. ⁻¹) maximum speed (rpm)	empfohlene Arbeitsdrehzahl (min. ⁻¹) recommended operating speed (rpm)
007 - 010	450.000	100.000 - 220.000
012 - 014	450.000	70.000 - 220.000
016 - 018	450.000	55.000 - 160.000
021 - 023	300.000	40.000 - 120.000
025 - 027	160.000	35.000 - 110.000
029 - 031	140.000	30.000 - 95.000
033 - 040	120.000	25.000 - 75.000
042 - 050	95.000	15.000 - 60.000
055 - 070	60.000	12.000 - 40.000
080 - 100	45.000	10.000 - 20.000

für speziell gekennzeichnete Instrumente
 for specifically marked instruments

1	300.000	70.000 - 140.000
2	160.000	40.000 - 85.000
3	140.000	30.000 - 60.000
4	100.000	25.000 - 50.000
5	90.000	20.000 - 40.000

	Wir über uns / <i>About us</i>	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Standard-Diamantschleifinstrumente <i>Diamond Burs</i>	12
	Diamantschleifinstrumente mit Führungsdorn <i>Guide Pin Instruments</i>	29
	Micropräparation <i>Micro Preparation</i>	30
	Diamantschleifinstrumente mit FGXL-Schaft <i>FGXL Diamond Burs (lengthened shank)</i>	31
	TURBO-Diamantschleifinstrumente <i>TURBO Diamond Burs</i>	32
	SUPRA -Diamantschleifinstrumente <i>SUPRA Diamond Burs</i>	38
	Zirkon-Spezialschleifer <i>ZIRCON Special Grinders</i>	34
	Kronentrenner <i>Crown Cutters</i>	40
	Periodontinstrumente <i>Periodontal Instruments</i>	42
	Diamantstreifen <i>Diamond Strips</i>	43
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i>	46
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	KFO / <i>KFO</i>	70
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen / <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122

305 ()




REF	305
Ø (1/10 mm)	009
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	0,6

310 ()




REF	310
Ø (1/10 mm)	009
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	1,0

315 ()




REF	315
Ø (1/10 mm)	009
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	1,5

320 ()





REF	320	320
Ø (1/10 mm)	009	010
Körnung / Grit	☒	■
	10	10
L (mm)	2,0	2,0

367 (243)




REF	367
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	■
	10
L (mm)	3,0

368 (257)








REF	368	368	368	368	368
Ø (1/10 mm)	010	016	018	021	023
Körnung / Grit	■	■	■	■	■
	10	10	10	10	10
L (mm)	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0

368L (243)






REF	368L	368L	368L
Ø (1/10 mm)	016	018	023
Körnung / Grit	■	■	■
	10	10	10
L (mm)	5,0	5,0	5,6

369 (263)




REF	369
Ø (1/10 mm)	025
Körnung / Grit	■
	10
L (mm)	5,5

369K (260)




REF	369K
Ø (1/10 mm)	025
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	5,0

370 (507)




REF	370
Ø (1/10 mm)	018
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	5,0

Körnungen / Types of grit

■	SC	Supergrob (180 µm)
		Supercoarse
■	C	Grob (151 µm)
		Coarse
☒	M	Mittel (107-126 µm)
		Medium
■	F	Fein (40 µm)
		Fine
■	SF	Superfein (20 µm)
		Superfine
□	UF	Ultrafein (10 µm)
		Ultrafine

379 (277)

REF	379	379	379	379	379	379
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018	023	029
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	2,8	3,0	3,4	3,5	4,5	5,5



392 (465)

REF	392
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	5,0

392A

REF	392A
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	5,0

973 (466)

REF	973
Ø (1/10 mm)	021
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	4,7

VORTEILE / ADVANTAGES

- Spezialfigur zum okklusalen Konturieren.
Special figure for occlusal outlining.
- Die neue Figur ermöglicht gleichzeitiges Ausarbeiten von Höcker und Fissur.
New figure allows to elaborate cusps and fissures at the same time.
- Kein Instrumentenwechsel notwendig.
No change of instruments is necessary.

801 (001)

REF	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801
Ø (1/10 mm)	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
Körnung / Grit														
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5	5
L (mm)	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9	3,5	4,2

801L (697)

REF	801L	801L	801L	801L	801L	801L	801L	801L
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	021	023	029
Körnung / Grit								
	10	10	10	10	10	10	10	5
L (mm)	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,9



802 (002)



L =

REF	802	802	802	802	802	802	802	802
Ø (1/10 mm)	008	009	010	012	014	016	018	023
Körnung / Grit								
	10	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3



802L (494)

L =

REF	802L	802L
Ø (1/10 mm)	013	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	8,5	8,5



805 (010)



L =

REF	805	805	805	805	805	805	805	805	805	805
Ø (1/10 mm)	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Körnung / Grit										
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5



806 (019)



L =

REF	806	806	806	806	806	806	806
Ø (1/10 mm)	007	009	010	012	014	016	018
Körnung / Grit							
	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0



807 (225)



L =

REF	807	807	807	807	807	807	807
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	021	023
Körnung / Grit							
	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine
- SF Superfein (20 µm)
Superfine
- UF Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

808 (014)

REF	808	808	808
Ø (1/10 mm)	018	023	047
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	0,7	0,8	2,8

811 (038)

REF	811	811	811
Ø (1/10 mm)	033	037	047
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	4,2	7,0	7,0

812 ()

REF	812
Ø (1/10 mm)	025
Körnung / Grit	
	5
L (mm)	1,5

813 (032)

REF	813	813	813	813	813
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	5	5	5	5	5
L (mm)	1,2	1,5	1,6	1,8	2,0

813L (523)

REF	813L
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	
	5
L (mm)	3,0

815 (243)

REF	815	815	815	815
Ø (1/10 mm)	012	016	018	042
Körnung / Grit				
	5	5	5	5
L (mm)	0,5	0,7	0,7	1,5

816 ()

REF	816
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	5
L (mm)	1,5

817 (041)

REF	817	817
Ø (1/10 mm)	047	065
Körnung / Grit		
	5	5
L (mm)	0,5	1,0

818 (042)

REF	818	818	818
Ø (1/10 mm)	035	040	050
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	0,7	0,7	0,7

820 ()

REF	820
Ø (1/10 mm)	050
Körnung / Grit	
	5
L (mm)	2,0

822 (232)

REF	822	822	822	822
Ø (1/10 mm)	008	009	010	012
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	2,0	2,0	2,0	3,0

825 (304)

L =

REF	825	825	825	825
Ø (1/16 mm)	016	023	040	050
Körnung / Grit	☒	■	☒	☒
	5	5	5	5
L (mm)	0,8	0,9	1,5	1,5

830 (233)

L =

REF	830	830	830	830	830	830	830	830
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016	018	021
Körnung / Grit	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	10	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1

830F (235)

L =

REF	830F
Ø (1/16 mm)	014
Körnung / Grit	☒
	10
L (mm)	3,5

830FL (236)

L =

REF	830FL	830FL
Ø (1/16 mm)	010	012
Körnung / Grit	☒	☒
	10	10
L (mm)	4,0	4,0

830L (234)

L =

REF	830L	830L	830L	830L	830L	830L	830L
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018	021	025
Körnung / Grit	■	☒	☒	☒	☒	☒	☒
	10	10	10	10	10	10	5
L (mm)	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0

833 (466)

L =

REF	833	833	833
Ø (1/16 mm)	018	021	031
Körnung / Grit	☒	☒	☒
	10	10	5
L (mm)	5,9	3,5	3,5

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- ☒ M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine
- SF Superfein (20 µm)
Superfine
- ☐ UF Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

834 (552) Tiefenmarkierer
depth marker

L = 2 2

REF	834	834
Ø (1/16 mm)	016	021
Körnung / Grit	5	5
L (mm)	T 0,3	T 0,5

834A (000) Tiefenmarkierer
depth marker

L = 3

REF	834A
Ø (1/16 mm)	031
Körnung / Grit	5
L (mm)	T 1,0

868A (000) Tiefenmarkierer
depth marker

L = 2

REF	868A
Ø (1/16 mm)	021
Körnung / Grit	5
L (mm)	T 0,4

835 (107)

L =

REF	835	835	835	835	835	835	835	835
Ø (1/16 mm)	007	008	009	010	012	014	016	018
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

835KR (156)

L =

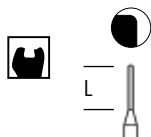
REF	835KR	835KR	835KR	835KR	835KR	835KR
Ø (1/16 mm)	008	010	012	014	016	018
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10
L (mm)	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

836 (110)

L =

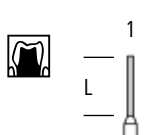
REF	836	836	836	836	836	836	836
Ø (1/16 mm)	008	010	012	014	016	018	027
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

836KR (157)



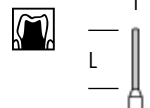
REF	836KR	836KR	836KR	836KR	836KR	836KR
Ø (1/10 mm)	008	010	012	014	016	018
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

837 (111)



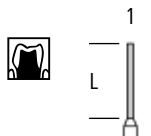
REF	837	837	837	837	837	837
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	025
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

837KR (158)



REF	837KR	837KR	837KR	837KR	837KR
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

837L (112)



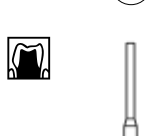
REF	837L	837L	837L	837L	837L	837L
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	021
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

838 (243)



REF	838	838	838	838	838
Ø (1/10 mm)	008	009	010	012	014
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0

839 (150)



REF	839	839	839	839
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016
Körnung / Grit				
	5	5	5	5
L (mm)				

840 (722)



REF	840	840
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung / Grit		
	5	5
L (mm)		

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine
- SF Superfein (20 µm)
Superfine
- UF Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

842 (113)

REF	842	842	842
Ø (1/16 mm)	012	014	018
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	12,0	12,0	12,0

845 (168)

REF	845	845	845	845	845
Ø (1/16 mm)	009	010	012	014	016
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

845KR (544)

REF	845KR	845KR	845KR
Ø (1/16 mm)	016	018	025
Körnung / Grit			
	10	10	5
L (mm)	4,0	4,0	4,0

846 (171)

REF	846	846	846	846
Ø (1/16 mm)	012	016	025	040
Körnung / Grit				
	10	10	5	5
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0

846KR (545)

REF	846KR
Ø (1/16 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	6,0

847 (172)

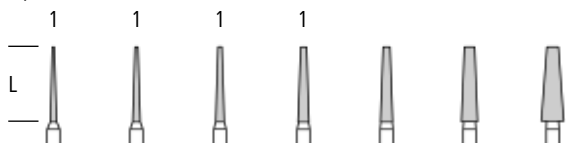
REF	847	847	847	847	847	847	847	847
Ø (1/16 mm)	009	010	012	014	016	018	023	033
Körnung / Grit								
	10	10	10	10	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0

847KR (546)

REF	847KR	847KR	847KR
Ø (1/16 mm)	016	018	023
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0



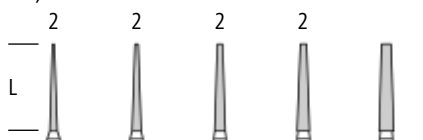
848 (173)



REF	848	848	848	848	848	848	848
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	023	031
Körnung / Grit							
	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0



848L (174)



REF	848L	848L	848L	848L	848L
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018	021
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5



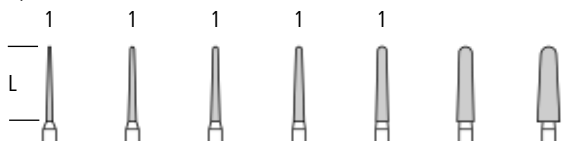
849 (194)



REF	849	849	849	849	849	849
Ø (1/10 mm)	009	010	012	014	016	025
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	5
L (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

Körnungen / Types of grit

	SC	Supergrob (180 µm)
		Supercoarse
	C	Grob (151 µm)
		Coarse
	M	Mittel (107-126 µm)
		Medium
	F	Fein (40 µm)
		Fine
	SF	Superfein (20 µm)
		Superfine
	UF	Ultrafein (10 µm)
		Ultrafine

850 (199)


REF	850	850	850	850	850	850	850
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018	023	031
Körnung / Grit							
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

850KR (553)


REF	850KR	850KR
Ø (1/16 mm)	014	018
Körnung / Grit		
L (mm)	10,0	10,0

850L (200)


REF	850L	850L	850L	850L	850L
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
L (mm)	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5

851 (219)


REF	851	851	851
Ø (1/16 mm)	010	012	016
Körnung / Grit			
L (mm)	8,0	8,0	8,0

852 (164)


REF	852	852	852
Ø (1/16 mm)	010	012	023
Körnung / Grit			
L (mm)	4,0	6,0	6,0

855 (197)


REF	855	855	855
Ø (1/16 mm)	012	014	025
Körnung / Grit			
L (mm)	6,0	6,0	7,0



856 (198)



REF	856	856	856	856	856	856	856	856	856
Ø (1/16 mm)	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Körnung / Grit									
	10	10	10	10	10	10	10	5	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0



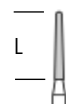
856K (194)



REF	856K	856K	856K	856K	856K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	025
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0



856L (199)



REF	856L	856L	856L	856L
Ø (1/16 mm)	014	016	018	020
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	9,0	9,0	9,0	9,0



857 (220)



REF	857	857	857	857
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016
Körnung / Grit				
	5	5	5	5
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0



858 (165)



REF	858	858	858	858	858
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Körnungen / Types of grit

- SC** Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C** Grob (151 µm)
Coarse
- M** Mittel (107-126 µm)
Medium
- F** Fein (40 µm)
Fine
- SF** Superfein (20 µm)
Superfine
- UF** Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

859 (166)

REF	859	859	859	859	859	859	859
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018	021	025
Körnung / Grit							
	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

859CL (858)

REF	859CL
Ø (1/16 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,0

859L (167)

REF	859L	859L	859L	859L	859L
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5

859SEL (168)

REF	859SEL
Ø (1/16 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	11,0

860 (245)

REF	860	860	860	860
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	4,0	5,0	5,0	5,0

861 (255)

REF	861	861
Ø (1/16 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	6,0	6,0

862 (249)

REF	862	862	862	862	862	862	862	862
Ø (1/16 mm)	009	010	012	014	016	018	021	025
Körnung / Grit								
	10	10	10	10	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

863 (250)

REF	863	863	863	863	863	863
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	021
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

863L (252)

REF	863L
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,5

863SE (256)

REF	863SE
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	5
L (mm)	10,0

864 (251)

REF	864	864	864	864
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	12,0	12,0	12,0	12,0

874K ()

REF	874K
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	2,0

875 (535)

REF	875	875
Ø (1/10 mm)	009	010
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	2,0	2,0

875K ()

REF	875K
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	3,0

876 (287)

REF	876
Ø (1/10 mm)	009
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	5,0

Körnungen / Types of grit

	SC	Supergrob (180 µm) Supercoarse
	C	Grob (151 µm) Coarse
	M	Mittel (107-126 µm) Medium
	F	Fein (40 µm) Fine
	SF	Superfein (20 µm) Superfine
	UF	Ultrafein (10 µm) Ultrafine

877 (288)



REF	877	877	877	877	877
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	018
Körnung / Grit					
Körnung / Grit	10	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

877K (297)



REF	877K	877K	877K	877K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
Körnung / Grit	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0

878 (289)



REF	878	878	878	878	878	878	878
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016	018
Körnung / Grit							
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

878K (298)



REF	878K	878K	878K	878K	878K	878K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	021	023
Körnung / Grit						
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

879 (290)



REF	879	879	879	879	879
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
Körnung / Grit	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

879K (299)



REF	879K	879K	879K	879K	879K	879K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	021	023
Körnung / Grit						
Körnung / Grit	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

879L (291)



REF	879L	879L
Ø (1/16 mm)	012	014
Körnung / Grit		
Körnung / Grit	10	10
L (mm)	12,0	12,0



880 (140)



L



REF	880	880	880	880	880	880
Ø (1/10 mm)	009	010	012	014	016	018
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0



881 (141)



L



REF	881	881	881	881	881	881
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	025
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0



882 (142)



L



REF	882	882	882	882	882
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0



883



L



REF	883
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	3,0



884 (129)



L



REF	884	884	884	884	884
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine
- SF Superfein (20 µm)
Superfine
- UF Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

885 (130)

REF	885	885	885	885	885	885
Ø (1/10 mm)	008	010	012	014	016	018
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

886 (131)

REF	886	886	886	886	886
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

888

REF	888
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	8,0

889 (540)

REF	889	889
Ø (1/10 mm)	009	010
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	3,5	4,0

898

REF	898
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,5

899 (033)

REF	899	899	899
Ø (1/10 mm)	021	027	031
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	6,5	7,0	7,0

909 (068)

REF	909	909	909	909	909	909
Ø (1/10 mm)	018	027	037	040	055	065
Körnung / Grit						
	5	5	5	5	5	5
L (mm)	0,5	1,0	1,0	1,0	2,0	3,5

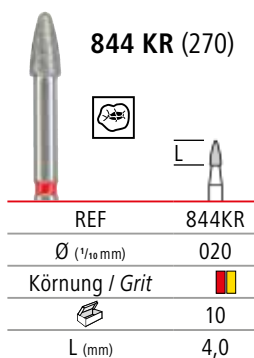
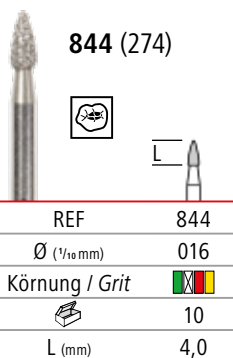
973 (466)

REF	973
Ø (1/10 mm)	021
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	4,7



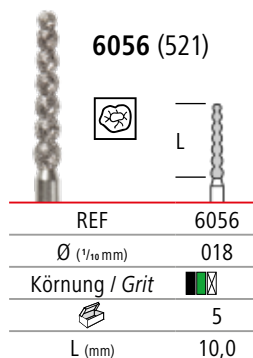
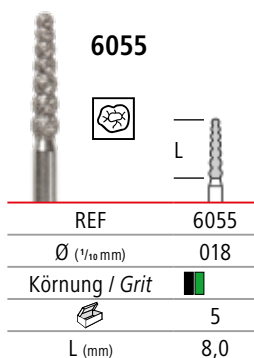
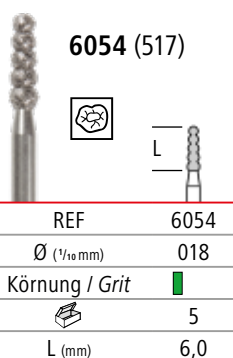
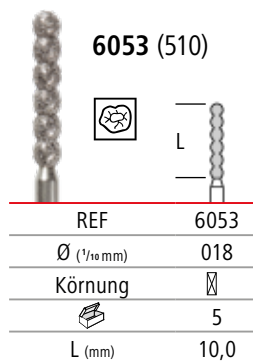
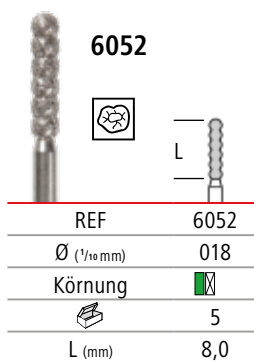
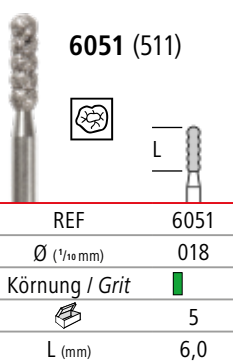
986 ()

REF	986	986	986
Ø (1/10 mm)	026	031	041
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	4,7	4,7	4,7



VORTEILE / ADVANTAGES

- Spezialfigur zum okklusalen Konturieren.
Special shape for occlusal contouring.
- Die neue Figur ermöglicht gleichzeitiges Ausarbeiten von Höcker und Fissur.
The new shape enables a preparation of cusp and fissure at the same time.
- Kein Instrumentenwechsel notwendig.
Exchange of the instrument is unnecessary.



Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine
- SF Superfein (20 µm)
Superfine
- UF Ultrafein (10 µm)
Ultrafine

856D (198D)

REF	856D	856D	856D
Ø (1/10 mm)	014	016	018
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	8	8	8

879KD (290D)

REF	879KD	879KD
Ø (1/10 mm)	016	018
Körnung / Grit		
	5	5
L (mm)	10	10

881D (141D)

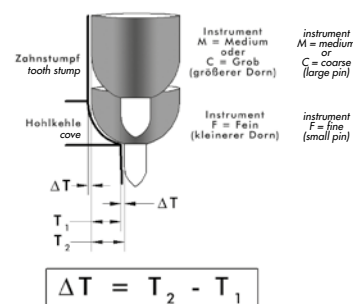
REF	881D	881D	881D	881D
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	5	5	5	5
L (mm)	8	8	8	8

882D (142D)

REF	882D	882D
Ø (1/10 mm)	014	016
Körnung / Grit		
	5	5
L (mm)	10	10



Das ΔT-Prinzip / The ΔT-Principle



VORTEILE / ADVANTAGES

- Diamantschleifinstrumente für die Hohlkehhlpräparation.
Diamond burs for the preparation of coves.
- Angepasste Führungsdorne gewährleisten formkongruentes Präparieren bzw. Finieren der Hohlkehle und deren perfekten Randabschluss bei der Kronenstumpfpräparation (ΔT-Prinzip).
Adapted guide pins ensure shape-congruent preparation and finishing of the cove and a perfect rim ending doing crown stump preparation (ΔT-principle).
- Spezialinstrumente mit undiamantiertem Führungsdorn für die Präparation von Kronenstumpf/Brückenpfeiler.
Special instruments with guide pin without diamond coating for preparation of crowns stump / bridge piers.

830RS (232)

REF	830RS
Ø (1/10 mm)	009
Körnung / Grit	10
L (mm)	2,5

830S (233)

REF	830S
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	2,5

838S (137)

REF	838S
Ø (1/10 mm)	007
Körnung / Grit	10
L (mm)	2,5



889S (540)

REF	889S
Ø (1/10 mm)	007
Körnung / Grit	10
L (mm)	2,5

953S (000)

REF	953S
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	1,8

953SK (000)

REF	953SK
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	1,8

VORTEILE / ADVANTAGES

- Kavitätenpräparation unter Anwendung von Micropräparationsdiamanten.
Grazile Arbeitsteile garantieren eine minimalinvasive, substanzschonende Entfernung kleiner kariöser Defekte.
*Preparation of cavities by applying of micro preparation diamonds.
Graceful working method ensures a minimally invasive and substance-carefully elimination of little carious defects.*

Körnungen / Types of grit

	SC	Supergrob (180 µm) Supercoarse
	C	Grob (151 µm) Coarse
	M	Mittel (107-126 µm) Medium
	F	Fein (40 µm) Fine
	SF	Superfein (20 µm) Superfine
	UF	Ultrafein (10 µm) Ultrafine

Diamantschleifinstrumente mit FGXL-Schaft / FGXL Diamond Burs (lengthened shank)

368 (257)

REF	368	368	368
Ø (1/16 mm)	018	023	023
Körnung / Grit			
	5	5	5
FGL			L
FGXL	XL	XL	
L (mm)	5	5	5

379 (277)

REF	379	379	379	379	379
Ø (1/16 mm)	012	016	023	018	023
Körnung / Grit					
	5	5	5	5	5
FGL	L	L	L		
FGXL				XL	XL
L (mm)	2,8	3,4	4,5	4,5	4,5

801 (001)

REF	801	801	801
Ø (1/16 mm)	010	012	014
Körnung / Grit			
	5	5	5
FGXL	XL	XL	XL
L (mm)	1,0	1,2	1,4

830L (234)

REF	830L
Ø (1/16 mm)	014
Körnung / Grit	
	5
FGL	L
L (mm)	5,0

878

REF	878
Ø (1/16 mm)	010
Körnung / Grit	
	5
FGL	L
L (mm)	8,0

879 (290)

REF	879
Ø (1/16 mm)	014
Körnung / Grit	
	5
FGXL	XL
L (mm)	10

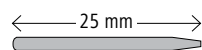
889

REF	889	889
Ø (1/16 mm)	009	010
Körnung / Grit		
	5	5
FGXL	XL	XL
L (mm)	3,5	3,5

Schaftarten / Shank Types



FGL FG-Schaft, lang / FG shank, long



FGXL FG-Schaft, extra lang / FG shank, extra long

T811 (038)






REF	T811	T811	T811
Ø (1/10 mm)	033	037	047
Körnung / Grit			
	5	5	5
L (mm)	4,2	7,0	7,0

T368 (257)



REF	T368
Ø (1/10 mm)	023
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	5,0

T807






REF	T807	T807	T807	T807
Ø (1/10 mm)	014	016	018	023
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	3,5	4,0	5,0	6,0

T822




REF	T822
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	3,0

T830 (238)






REF	T830	T830	T830	T830
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	2,7	2,7	2,7	2,7

T830L (239)








REF	T830L	T830L	T830L	T830L	T830L	T830L
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018	021	025
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	5
L (mm)	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0

T835




REF	T835	T835
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung		
	10	10
L (mm)	4,0	4,0

T835KR



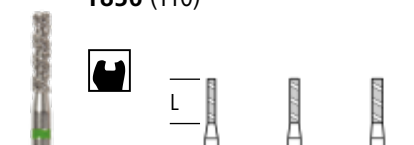


REF	T835KR	T835KR	T835KR
Ø (1/10 mm)	012	014	018
Körnung			
	10	10	10
L (mm)	4,0	4,0	4,0

Körnungen / Types of grit

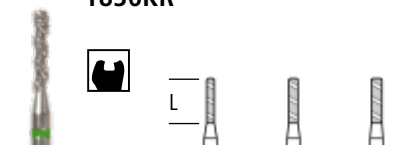
-  SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
-  C Grob (151 µm)
Coarse

T836 (110)



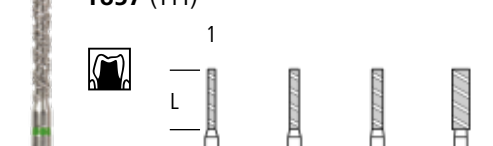
REF	T836	T836	T836
Ø (1/16 mm)	012	014	016
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0

T836KR



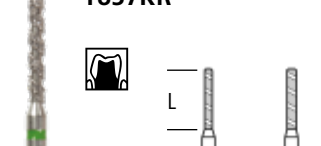
REF	T836KR	T836KR	T836KR
Ø (1/16 mm)	012	014	016
Körnung			
	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0

T837 (111)



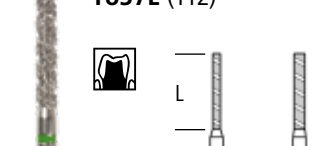
REF	T837	T837	T837	T837
Ø (1/16 mm)	012	014	016	025
Körnung / Grit				
	10	10	10	5
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0

T837KR



REF	T837KR	T837KR
Ø (1/16 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	8,0	8,0

T837L (112)



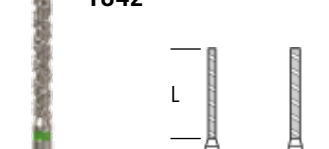
REF	T837L	T837L
Ø (1/16 mm)	012	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	10,0	10,0

T838 (243)



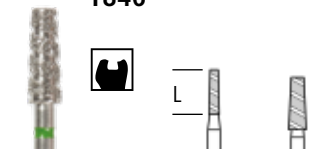
REF	T838
Ø (1/16 mm)	014
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	4,0

T842



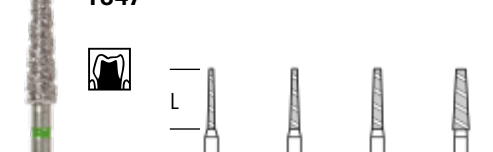
REF	T842	T842
Ø (1/16 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	12,0	12,0

T846



REF	T846	T846
Ø (1/16 mm)	016	025
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	6,0	6,0

T847



REF	T847	T847	T847	T847
Ø (1/16 mm)	012	014	016	023
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0

T848 (173)

REF	T848	T848	T848	T848	T848
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	023
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

T848L

REF	T848L	T848L
Ø (1/16 mm)	014	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	11,5	11,5

T850 (199)

REF	T850	T850	T850	T850	T850
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	023
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

T850L (200)

REF	T850L	T850L
Ø (1/16 mm)	014	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	11,5	11,5

T855

REF	T855	T855
Ø (1/16 mm)	014	025
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	6,0	6,0

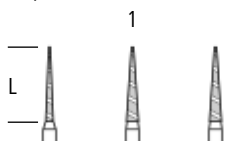
T856 (198)

REF	T856	T856	T856	T856	T856
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	021
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Körnungen / Types of grit

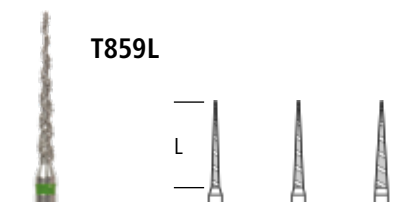
- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse

T859 (166)



REF	T859	T859	T859
Ø (1/16 mm)	012	016	018
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0

T859L



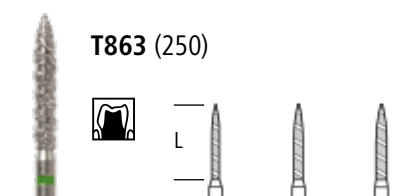
REF	T859L	T859L	T859L
Ø (1/16 mm)	012	014	018
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	11,5	11,5	11,5

T862 (249)



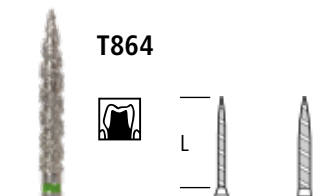
REF	T862	T862	T862
Ø (1/16 mm)	012	014	016
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0

T863 (250)



REF	T863	T863	T863
Ø (1/16 mm)	012	014	016
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0

T864



REF	T864	T864
Ø (1/16 mm)	012	018
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	12,0	12,0

T877



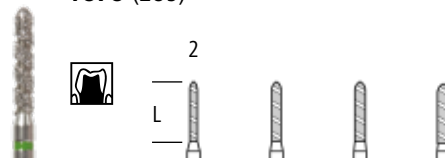
REF	T877
Ø (1/16 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	6,0

T877K



REF	T877K	T877K	T877K	T877K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0

T878 (289)



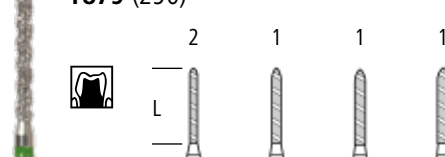
REF	T878	T878	T878	T878
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0

T878K



REF	T878	T878	T878	T878	T878
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	021
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

T879 (290)



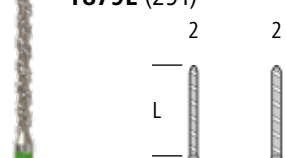
REF	T879	T879	T879	T879
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0

T879K



REF	T879K	T879K	T879K	T879K	T879K	T879K
Ø (1/16 mm)	012	014	016	018	021	023
Körnung / Grit						
	10	10	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

T879L (291)



REF	T879L	T879L
Ø (1/16 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	12,0	12,0

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse

T881 (141)

1



L

REF	T881	T881	T881	T881	T881
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018	025
Körnung / Grit					
	10	10	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

T882 (142)



L

REF	T882	T882
Ø (1/10 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	10,0	10,0

T884



L

REF	T884
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	6,0

T885 (130)



L

REF	T885	T885
Ø (1/10 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	8,0	8,0

T886 (298)

2

1

1



L

REF	T886	T886	T886	T886
Ø (1/10 mm)	012	014	016	018
Körnung / Grit				
	10	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0

VORTEILE / ADVANTAGES

- Geringe Wärmeentwicklung, daher verminderte Gefahr der Pulpaverletzung, sauberer Schliff, keine Rillen.
Low heat generation, which reduces the risk of damage to the pulp, clean cut, no gutters.
- Großer Spanraum und optimaler Abtransport des Schleifgutes.
Large chip space and ideal chip removal.
- Bestens geeignet zur Stumpfpräparation und zum Entfernen von Amalgam, Composit etc.
Suited for stump preparation and removal of amalgam, composites etc.
- Selbstreinigend, dadurch höhere Standzeit.
Self-cleaning, ensuring long service life.
- Extreme Bruchfestigkeit durch Verwendung hochwertiger Rohstoffe und Einsatz speziell entwickelter Technologien und Produktionsverfahren.
Extreme breaking strength by the use of high-quality raw materials and specifically developed technologies and manufacturing processes.



S368



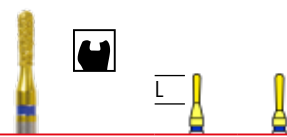
REF	S368	S368
Ø (1/10 mm)	020	023
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	5,0	5,0

S801 (001)



REF	S801
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	1,4

S830L (239)



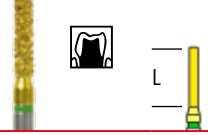
REF	S830L	S830L
Ø (1/10 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	4,0	5,0

S835KR



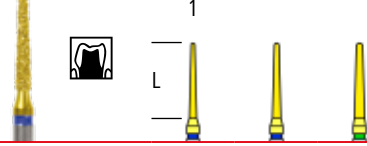
REF	S835KR
Ø (1/10 mm)	012
Körnung	
	10
L (mm)	4,0

S837KR (158)



REF	S837KR
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	8,0

S850 (199)



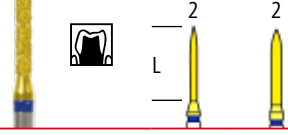
REF	S850	S850	S850
Ø (1/10 mm)	012	014	016
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	10,0	10,0	10,0

S856 (198)



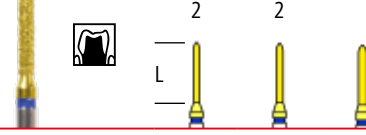
REF	S856
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	8,0

S863 (250)



REF	S863	S863
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	10,0	10,0

S878 (289)



REF	S878	S878	S878
Ø (1/10 mm)	010	012	014
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0

Körnungen / Types of grit

- SC Supergrob (180 µm)
Supercoarse
- C Grob (151 µm)
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)
Medium
- F Fein (40 µm)
Fine

S878K (298)


REF	S878K
Ø (1/10 mm)	020
Körnung / Grit	10
L (mm)	8,0

S879 (290)


REF	S879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

S879K (299)


REF	S879K	S879K
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung / Grit	10	10
L (mm)	10,0	10,0

S880 (140)


REF	S880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	6,0

S881 (141)


REF	S881	S881
Ø (1/10 mm)	014	016
Körnung / Grit	10	10
L (mm)	8,0	8,0

VORTEILE / ADVANTAGES

- Sehr hohe Standzeit durch spezielle Diamantierung und Beschichtung.
Long service life enabled by the use of special diamond-cut and coating.
- Die goldfarbene Spezialbeschichtung dringt in den „Sulcus“ zwischen Bindung und Schleifkorn ein und bewirkt so eine wesentlich verbesserte Einbindung des Diamanten bei gleichbleibendem Spanraum.
The special gold-coloured coating penetrates into the „sulcus“ between binding and abrasive grain and ensures an essentially better bonding of the diamond and also a constant chip space.
- Die Antihafteffekt der Beschichtung bewirkt zusätzlich eine verbesserte Selbstreinigung.
Furthermore, the anti-adhesive coating ensures a better self-cleaning.
- Extreme Bruchfestigkeit durch Verwendung hochwertiger Rohstoffe und Einsatz speziell entwickelter Technologien und Produktionsverfahren.
The use of high-quality raw materials and specifically developed technologies and manufacturing processes lead to an extreme breaking strength.

ST850 (531)


REF	T850
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

ST879 (532)


REF	ST879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

Hochwertige Diamantinstrumente mit hoher Schleifleistung für ein atraumatisches und schnelles Präparieren / *High-quality diamond instruments with a high cutting capacity for atraumatic, quick preparation*

- Die Kombination aus diamantierter Spirale und der 3-fach Diamantbeschichtung erzeugt eine glatte Präparationsoberfläche ohne Rillen.
The combination of diamond coated spirals and 3-times diamond coating produces a smooth preparation surface without grooves.
- Der nicht diamantierte Spiralteil garantiert eine sichere Kühlung zur Vermeidung von Pulpaschädigungen durch zu starke Wärmeentwicklung.
The non-diamond coated spiral section guarantees reliable cooling to avoid pulp damage due to excessive heat build-up.
- Große Spanräume gewährleisten raschen Abtransport der Schleifsubstanz und damit eine optimale Selbstreinigung der Instrumente.
Large chip escape channels ensure rapid removal of the debris and consequently optimum self-cleaning of the instruments.
- Die spezielle TiN-Beschichtung sorgt für eine hohe Retention der Diamanten, verbunden mit einer hohen Instrumenten-Standzeit.
The special TiN-coating retains the diamond tightly, combined with a high instrument service life.

Die Formenauswahl der Zirkondiamantschleifer in Verbindung mit den Körnungen fein und superfein wurden speziell auf die Anwendungsgebiete zum Einschleifen einer Okklusion sowie der Kronen-Brücken-Technik abgestimmt.

Für die Zirkondiamantschleifer wird ein Diamantkorn mit höherem Härtegrad verwendet und die Bindung der Diamantkörner an die Stahlkörper entsprechend angepasst.

Die Zirkondiamantschleifer eignen sich zur optimalen Bearbeitung von Zirkondioxid und Lithium-Disilikat. Sie haben eine deutlich erhöhte Standzeit sowie eine solide Abtragsleistung.

Z368 (257)

	REF	Z368	Z368	Z368	Z368
Ø (1/10 mm)		018	018	023	023
Körnung / Grit		■ ■	■ ■	■ ■	■ ■
L (mm)		4,5	4,5	5,0	5,0
		10	10	10	10

Z379 (277)

	REF	Z379	Z379	Z379	Z379
Ø (1/10 mm)		018	018	023	023
Körnung / Grit		■ ■	■ ■	■ ■	■ ■
L (mm)		3,5	3,5	4,5	4,5
		10	10	10	10

Z801 (001)

	REF	Z801	Z801
Ø (1/10 mm)		010	010
Körnung / Grit		■ ■	■ ■
L (mm)		1,0	1,0
		10	10

Z830L (234)

	REF	Z830L	Z830L
Ø (1/10 mm)		014	014
Körnung / Grit		■ ■	■ ■
L (mm)		5,0	5,0
		10	10

Z830S (233)

	REF	Z830S	Z830S
Ø (1/10 mm)		012	012
Körnung / Grit		■ ■	■ ■
L (mm)		2,5	2,5
		10	10

Z844 (274)

	REF	Z844	Z844
Ø (1/10 mm)		016	016
Körnung / Grit		■ ■	■ ■
L (mm)		4,0	4,0
		10	10

Z844KR (270)

	REF	Z844KR	Z844KR
Ø (1/10 mm)		020	020
Körnung / Grit		■ ■	■ ■
L (mm)		4,0	4,0
		10	10

Zirkoniumdioxid (ZrO_2) ist:

- ästhetisch
- zahnfarben
- langlebig
- hochbelastbar
- biokompatibel, ...

aber schwierig in der Bearbeitung.

Properties of zirconium dioxide (ZrO_2):

- aesthetic
- tooth-coloured
- long-lasting
- highly resistant
- biocompatible, ...

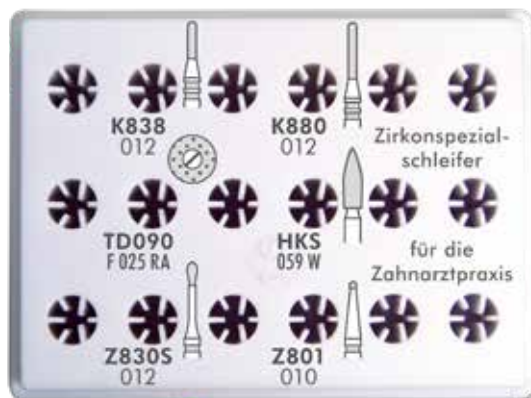
but difficult to treat.

Das Trennen von Kronen und Brücken, das Trepanieren, das Beschleifen von Abutments und Einpassen des Zahnersatzes sind diffizile Arbeiten im Praxisalltag.

Crown and bridge cutting, trepanation, grinding of abutments and adapting of dentures are difficle operations in everyday practice.

ökoDENT Zirconspezialschleifer werden diesen besonderen Anforderungen durch eine neue, im Hause ökoDENT entwickelte, Bindetechnologie gerecht.

ökoDENT Zircon special grinders will meet these special requirements as new binding technologies, developed by ökoDENT are used.



Kunststoff-Instrumentenständer mit Deckel / plastic stand and lid for instruments

Anwendungshinweise / Application instructions

- Drehzahlempfehlung : max. 300.000 min⁻¹ / opt. 160.000 min⁻¹ / recommended speed : max. 300.000 rpm / opt. 160.000 rpm
- empfohlene Arbeitsdrehzahl für das Kronentrennen mit TD : 17.000 min⁻¹ / recommended speed for crown cutting by TURBO diamonds : 17.000 rpm
- maximale Spraykühlung : > 50ml/min / maximum spray cooling: > 50ml/min
- geringer Anpressdruck: < 2N; intermittierendes, unforciertes Arbeiten / low grinding pressure: < 2N; intermittend, unforced operation

K838 (137)		K880 (140)	
			
REF	K838	REF	K880
Ø (1/10 mm)	012	Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10	Körnung / Grit	10
L (mm)	4,0	L (mm)	6,0
160.000 min ⁻¹		160.000 min ⁻¹	

Trennen von Kronen und Brücken / crown and bridge cutting

HKS059		Ausführung / style FLEX SPIRALE	
			
REF	HKS059	REF	TD090 F 025
Körnung / Grit	fein	Ø (1/10 mm)	090
Ø / L (in mm)	2,6 x 7	C (in mm)	0,25
Schaft / shank	RA / FG	Körnung / Grit	3,0
	10	Belegung / coating	HP
		Schaft / shank	1

Einpassen des Zahnersatzes / adapting of dentures

Z801 (001)		Z830S (233)	
			
REF	Z801	REF	Z830S
Ø (1/10 mm)	010	Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10	Körnung / Grit	10
L (mm)	1,0	L (mm)	2,5
	10		10

Trepanieren / trepanation

K838 (137)




REF	K838
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	4,0

160.000 min⁻¹

K880 (140)




REF	K880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	6,0

160.000 min⁻¹

K881 ()




REF	881
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	6,0

K849 (194)




REF	849
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	4,0

K855 (197)




REF	855
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	6,0

817 (041)




REF	817	817
Ø (1/10 mm)	047	065
Körnung / Grit	5	5
L (mm)	0,5	1,0

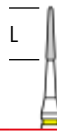
Die dünne Spitze des konischen Kronentrenners ermöglicht ein optimales Eintauchen in die Krone und lässt ein effektives Trennen zu.

Diamantbeschichtete Kronentrenner zum Trennen von Zirkon, Vollkeramik und Metall
Diamond coated crown cutters to separating of zircon, all-ceramics and metal

Kronentrenner aus Hartmetall finden Sie auf Seite 55 / Tungsten carbide crown cutters are featured on page 55

Periodont-Instrumente / Periodontal Instruments

831 (198)

REF	831
Ø (1/10 mm)	12
Körnung / Grit	5
L (mm)	6,5

10.000 min⁻¹

831L (198)




REF	831L
Ø (1/10 mm)	12
Körnung / Grit	5
L (mm)	6,5

10.000 min⁻¹

832 (540)




REF	832
Ø (1/10 mm)	14
Körnung / Grit	5
L (mm)	5,0

10.000 min⁻¹

832L (540)




REF	832L
Ø (1/10 mm)	14
Körnung / Grit	5
L (mm)	5,0

10.000 min⁻¹

Paro-Schallspitzen finden Sie ab Seite 116
Paro scaling tips are featured on page 116

Periodont-Instrumente aus Hartmetall finden Sie auf Seite 54
Periodontal instruments of tungsten carbide are featured on page 54

Standard: Die Diamantstreifen sind in drei Körnungen (medium, fein, superfein) für die grobe Vorarbeit und die Glättung der Oberfläche erhältlich und finden ihren Einsatz in der Füllungstherapie in der Zahnarztpraxis sowie in der Kieferorthopädie. Sie vereinfachen die approximale Bearbeitung von Füllungen und erlauben beim Einsatz in der Kieferorthopädie die schnelle Reduktion von zu breiten Zähnen. Die Diamantstreifen bieten eine schnelle und präzise Gestaltung von Kontaktpunkten bei keramischen Verblendkronen.



einseitig belegt
coated on one side

einseitig belegt
gezahnt
coated on one side
serrated

REF	DS2M	DS2F	DS2S
Breite / Width (mm)	2,5	2,5	2,5
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	16,0	16,0	16,0
	10	10	10

Standard: Die Diamantstreifen sind in drei Körnungen (medium, fein, superfein) für die grobe Vorarbeit und die Glättung der Oberfläche erhältlich und finden ihren Einsatz in der Füllungstherapie in der Zahnarztpraxis sowie in der Kieferorthopädie. Sie vereinfachen die approximale Bearbeitung von Füllungen und erlauben beim Einsatz in der Kieferorthopädie die schnelle Reduktion von zu breiten Zähnen. Die Diamantstreifen bieten eine schnelle und präzise Gestaltung von Kontaktpunkten bei keramischen Verblendkronen.



REF	DS3M	DS3F	DS3S
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	16,0	16,0	16,0
	10	10	10



Körnung Diamantstreifen / Grit Diamond strip

S = Superfein / Superfine (15 µm) • F = Fein / Fine (30 µm) • M = Mittel / Medium (45 µm)

Gezahnt: Zur approximalen bzw. interdentalen Bearbeitung, Gestaltung und Vorpolutur von Füllungen werden Diamantstreifen mit Säge eingesetzt. Zwischen der Diamantierung befindet sich ein schleifmittelfreier Bereich mit einer Sägeverzahnung. Damit kann interdental die Füllung so weit eröffnet werden, dass die Bearbeitung und Vorpolutur erfolgen kann. Dies erspart den Einsatz von zwei unterschiedlichen Instrumenten.



REF	DS3GM	DS3GF	DS3GS
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	40,0	40,0	40,0
	10	10	10



Perforiert: Die perforierten Diamantstreifen passen sich besonders flexibel der Oberfläche des Zahnes an. Das vereinfacht die approximale Anpassung von Füllungen der Klassen II, III und IV. Mit Hilfe der Perforierung wird ein höherer Abtrag erreicht. Die runde Gestaltung der Perforation sorgt für stabile Streifen. Ausgewählte Körnungen in drei Stufen vereinfachen die situationsgerechte Auswahl. Das Diamantkorn bildet ständig neue schnittfreundige Kanten und garantiert den wiederholten Einsatz. Der rostfreie Stahl des Streifens garantiert die Stabilität für eine wiederholte Aufbereitung, was eine mehrfache Anwendung ermöglicht.



REF	DS3PM	DS3PF	DS3PS
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	16,0	16,0	16,0
	10	10	10



Körnung Diamantstreifen / Grit Diamond strip

S = Superfein / Superfine (15 µm) • F = Fein / Fine (30 µm) • M = Mittel / Medium (45 µm)



Form	H1S	H1SX	H1SL	H7	H25R	H2	H21L	H21	H21R
ISO	001		697	232	234	010	110	107	137
Seite/page	50	50	50	52	52	50	51	51	51



Form	H31L	H31	H31R	H23L	H23	H23R	H33L	H33	H33R
ISO	110	107	137	171	168	194	171	168	194
Seite/page	52	52	52	51	51	51	52	52	52

Titannitrit beschichtet / Titanium-Nitride-coated



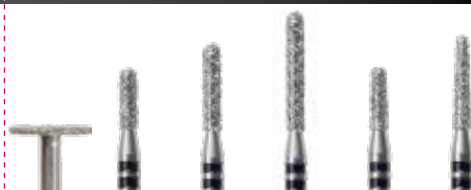
Form	T21XR	T23XR	T379X
ISO	137	194	277
Seite/page	53	53	53

Hartmetall-Kronentrenner / Carbide Crown cutters



Form	C4X	C5X	C34	C34L
ISO	137	194	138	139
Seite/page	55	55	55	55

Diamant-Kronentrenner / Diamond Crown cutters



Form	817	K838	K880	K881	K849	K855
ISO					194	197
Seite/page	56	56	56	56	56	56

Klebstoffentferner / Adhesive removers



Form	CBR1S	CBR1V	C22G16	C22S16	C22SL16	H23R	HC23R	T21XR	T23XR	T379X
ISO	000	000	194	194	194	194	194	137	194	277
Seite/page	57	57	57	57	57	57	57	58	58	58



Form	C41S	C47	C379	C379F	C379UF	C275	C297	C390	C246
ISO	001	233	277	277	277	296	158	274	495
Seite/page	62	62	61	61	61	59	61	62	59



Form	C246L	C246UF	C48L	C375R	C132	C282	C283	C284	C282K	C283K	C284K
ISO	496	495	249	198	699	288	289	290	297	298	299
Seite/page	59	59	62	62	59	59	60	60	59	60	60



Form	283UF	283R	283RF	283RUF	C297KR	C297KRF	C297KRUF	C379G	C847KR
ISO	289	296	296	296	159	159	159		546
Seite/page	60	60	60	60	61	61	61	62	62

Periodontinstrumente / Periodontal instruments



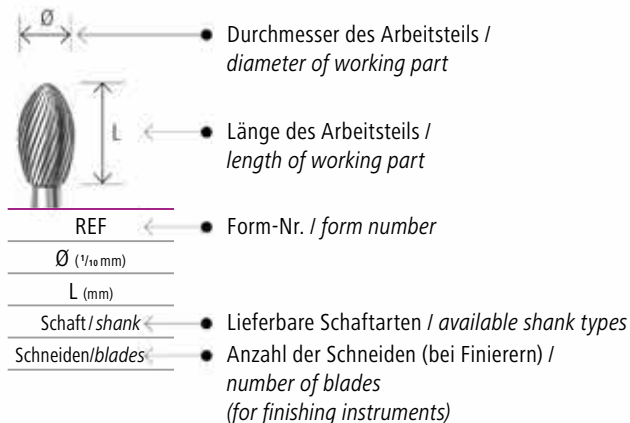
Form	C747	C747L	C758	C758L	831	831L	832	832L
ISO	267	268	258	259	267	268	258	259
Seite/page	54	54	54	54	54	54	54	54

Hartmetall-Fräser / Tungsten carbide cutters



Hartmetall-Fräser finden Sie ab Seite 148 /
Tungsten carbide cutters are featured on page 148

Legende / Legend



Bestellnummer / Order number

C379UF

REF	C379UF
Ø (1/10 mm)	014
L (mm)	3,1
Schaft / shank	RA 014
Schneiden / blades	FG 014
	30

Die Bestellnummer setzt sich wie folgt zusammen
The order number is composed as follows

REF Ø Schaft shank

Bestellbeispiel / Order example

C379UF 014 FG

Kennzeichnung / Identification

- normal (8 / 12 Schneiden) / normal (8 / 12 blades)
- fein (16 / 20 Schneiden) / fine (16 / 20 blades)
- ultrafein (30 Schneiden) / ultra-fine (30 blades)

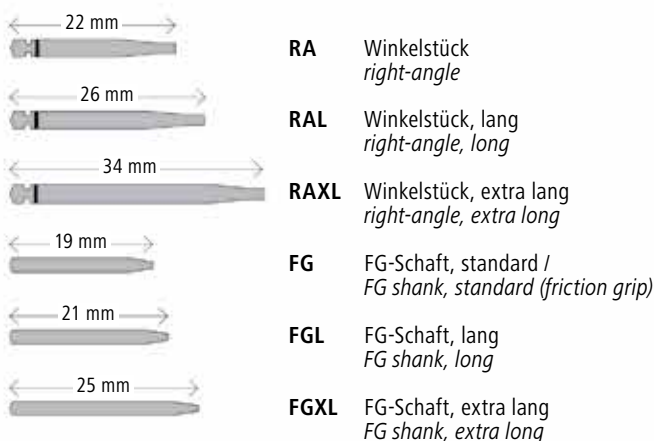
empfohlene Arbeitsdrehzahl HM-Bohrer / recommended rotational speed TC-burs

FG	160.000 min ⁻¹ / rpm
RA	5.000 - 40.000 min ⁻¹ / rpm

empfohlene Arbeitsdrehzahl HM-Finierer / recommended rotational speed TC-finishing burs

FG	160.000 min ⁻¹ / rpm
RA	30.000 min ⁻¹ / rpm

Schaftarten / shank types



Drehzahlen (Schaftart FG) / Rotational speeds (shank type FG)

Ø Arbeitsteil (1/10 mm) Ø working part (1/10 mm)	max. zulässige Drehzahl (min. ⁻¹) maximum speed (rpm)	empfohlene Arbeitsdrehzahl (min. ⁻¹) recommended operating speed (rpm)
007 - 010	450.000	100.000 - 220.000
012 - 014	450.000	70.000 - 220.000
016 - 018	450.000	55.000 - 160.000
021 - 023	300.000	40.000 - 120.000
025 - 027	160.000	35.000 - 110.000
029 - 031	140.000	30.000 - 95.000
033 - 040	120.000	25.000 - 75.000
042 - 050	95.000	15.000 - 60.000
055 - 070	60.000	12.000 - 40.000
080 - 100	45.000	10.000 - 20.000

Verwendungszweck / Use

- Kavitätenpräparation / cavity preparation
- Kronenpräparation / crown preparation
- Ausbohren alter Füllungen / drill-out old fillings
- Füllungsbearbeitung / preparation of fillings

	Wir über uns / <i>About us</i>	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i> ..	46
	Hartmetall-Bohrer <i>Tungsten carbide instruments</i>	50
	Titannitrit beschichtet <i>Titanium-Nitride-coated</i>	53
	Periodontinstrumente <i>Periodontal instruments</i>	54
	Kronentrenner <i>Crown cutters</i>	55
	Klebstoffentferner <i>Adhesive removers</i>	57
	Hartmetall-Finierer <i>Tungsten carbide finishing burs</i>	59
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	KFO / <i>KFO</i>	70
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen / <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122


H1 S (001)

Kugel, schnittfreudig / Round, high cutting capacity



L =



REF	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S
Ø (1/16 mm)	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
L (mm)	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9
RA	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	
FG	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL						010	012	014	016	018	021	023			
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

 RA = 8.000 - 10.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹

H1 SX ()

Kugel, kreuzverzahnt / Round, cross cut

L =



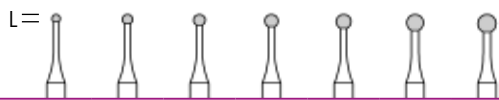
REF	H1 SX	H1 SX	H1 SX	H1 SX
Ø (1/16 mm)	016	018	021	023
L (mm)	1,6	1,8	2,1	2,3
RA	016	018	021	023
RAL	016	018	021	023
	10	10	10	10


H1 SL (697)

Kugel, schlanker Hals / Round, slender neck



L =



REF	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL	010	012	014	016	018	021	023
	10	10	10	10	10	10	10

 RA = 8.000 - 10.000 min⁻¹
H2 (010)

umgekehrter Kegel / inverted cone



L =



REF	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2
Ø (1/16 mm)	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9
RA	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018		
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

H21 (107) Zylinder / cylinder

							
REF	H21	H21	H21	H21	H21	H21	H21
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016	018
L (mm)	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2
	RA	008	009	010	012	014	016
	FG	008	009	010	012	014	016
	10	10	10	10	10	10	10

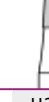
H21 L (110) Zylinder, lang / cylinder, long

			
REF	H21 L	H21 L	H21 L
Ø (1/16 mm)	009	010	012
L (mm)	5,2	5,2	5,2
	RA	009	010
	FG	009	010
	10	10	10

H21 R (137) Zylinder, rund / round end cylinder

				
REF	H21 R	H21 R	H21 R	H21 R
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012
L (mm)	3,4	3,7	4,0	4,3
	RA	008	009	010
	FG	008	009	010
	10	10	10	10

H23 (168) Konus / flat end taper

						
REF	H23	H23	H23	H23	H23	H23
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016
L (mm)	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9
	RA	008	009	010	012	014
	FG	008	009	010	012	014
	10	10	10	10	10	10

H23 L (171) Konus lang / long flat end taper

			
REF	H23 L	H23 L	H23 L
Ø (1/16 mm)	009	010	012
L (mm)	5,2	5,2	5,2
	RA	009	010
	FG	009	010
	10	10	10

H23 R (137) Konus rund / round end tapered fissure

				
REF	H23 R	H23 R	H23 R	H23 R
Ø (1/16 mm)	010	012	014	016
L (mm)	4,0	4,3	4,6	4,9
	RA	010	012	014
	FG	010	012	014
	10	10	10	10

H7 (232) Birne / Pear




REF	H7	H7	H7	H7	H7	H7
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016
L (mm)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9
 RA	008	009	010	012	014	016
 FG	008	009	010	012	014	016
	10	10	10	10	10	10

H25 R (234) Birne lang / long Pear




REF	H25 R	H25 R
Ø (1/16 mm)	012	014
L (mm)	3,7	4,1
 RA	012	014
 FG	012	014
	10	10

H31 (107) Zylinder / cylinder




REF	H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
 RA	008	009	010	012	014	016	018	021	023
 FG	008	009	010	012	014	016			
	10	10	10	10	10	10	10	10	10

H31 L (110) Zylinder, lang / cylinder, long




REF	H31 L	H31 L
Ø (1/16 mm)	010	012
L (mm)	5,2	5,2
 RA	010	012
 FG	010	012
	10	10

H31 R (137) Zylinder, rund / round end cylinder




REF	H31 R	H31 R	H31 R	H31 R
Ø (1/16 mm)	008	009	010	012
L (mm)	3,4	3,7	4,0	4,3
 RA	008	009	010	012
 FG	008	009	010	012
	10	10	10	10

H33 (168) Konus / flat end taper




REF	H33	H33	H33
Ø (1/16 mm)	012	014	016
L (mm)	4,3	4,6	4,9
 RA	012	014	016
 FG	012	014	016
	10	10	10

H33 L (171) Konus, lang / long flat end taper




REF	H33 L
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	5,2
 RA	012
 FG	012
	10

H33 R (194) Konus rund / round end tapered fissure




REF	H33 R	H33 R	H33 R
Ø (1/16 mm)	010	012	016
L (mm)	4,0	4,3	4,9
 RA	010	012	016
 FG	010	012	016
	10	10	10

Titannitrit beschichtet / Titanium-Nitride-coated



T21XR (137) Zylinder, rund /
round end cylinder



REF	T21XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹



T23XR (194) Konus, rund /
round end tapered fissure



REF	T23XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹



T379X (277) Eiform / football



REF	T379X	T379X
Ø (1/10 mm)	018	023
L (mm)	3,5	4,2
RA	018	023
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

Anwendungshinweis – T21XR, T23XR, T379X

- Zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit.
- Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.
- Das Entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

Recommendations for use – T21XR, T23XR, T379X

- Easy removal of amalgam and composite.
- The special surface finish ensures an ideal material flow and avoids smeared up instruments.
- The removal of fillings happens by gross chips without increase of temperature.

Periodont-Instrumente Hartmetall / Periodontal instruments TC

C747 (267)		C747L (268)		C758 (258)		C758L (259)	
REF	C747	C747L	C747L	C758	C758	C758L	C758L
Ø (1/10 mm)	010	010	010	012	012	012	012
L (mm)	5,55	5,55	5,55	2,75	2,75	2,75	2,75
	RA			012	012		
	RAL	010					
	RAXL	010				012	
	5	5		5		5	

10.000 min⁻¹

Periodont-Instrumente Diamant / Periodontal instruments diamond

831 (267)		831L (268)		832 (258)		832L (259)	
REF	831	REF	831L	REF	832	REF	832L
Ø (1/10 mm)	12	Ø (1/10 mm)	12	Ø (1/10 mm)	14	Ø (1/10 mm)	14
Körnung / grit		Körnung / grit		Körnung / grit		Körnung / grit	
	5		5		5		5
L (mm)	6,5	L (mm)	6,5	L (mm)	5,0	L (mm)	5,0

10.000 min⁻¹

10.000 min⁻¹

10.000 min⁻¹

10.000 min⁻¹

Periodont-Instrumente öko-Cleaner / Periodontal instruments öko-Cleaner

ökoCleaner



REF	OEC2505	OEC2506
Schaft / shank	RA	RA
	10	10

Anwendungshinweis:

- Zur Kürettage von Wurzeloberflächen in tiefen Taschen, in schwer zugänglichen und schmalen Approximalräumen sowie in Furkationen.
- Zur Granulationen- und Konkremententfernung (subgingivaler Zahnstein) und zur Glättung von Zahnoberflächen nach dem Entfernen von Brackets, Verblockungen oder Schienungen.
- Die speziell entwickelten Hartmetallinstrumente bieten eine echte Alternative zur Kürettagebehandlung.
- Die Instrumente ermöglichen eine substanzschonende Wurzelglättung mit erkennbarer geringerer Riefenbildung im Vergleich mit der Kürettageanwendung.

Öko-Cleaner: „Paroformen“ eignen sich besonders für das Polieren von Furkationen an Molaren.

Recommendations for use:

- For the curettage of root surfaces in deep pockets, narrow interproximal areas that are difficult to reach as well as furcations.
- For the removal of granulation and concrement (subgingival calculus) and smoothing of tooth surface after removal brackets, blockings and splintings.
- Special developed tungsten carbide instruments offer a real alternative to curette operation.
- The instruments enable gentle root planing and less striae formation compared to the usage of cures.

C4X (137) Zylinder / cylinder




REF	C4X
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	3,5
 FG	012
	10

160.000 min⁻¹

C5X (194) Konus rund / round end taped fissure




REF	C5X
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	3,5
 FG	012
	10

160.000 min⁻¹

- spezielle Verzahnung für schnelles und problemloses Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen
- große Spanräume für schnelle Spanabfuhr
- kein Verschmieren bei der Zerspanung von goldhaltigen Legierungen
- Übergangsschneide an der Instrumentenspitze für besseres Eindringen in das zu zerspanende Material

- *special toothing for quick and easy machining of crowns and bridges of all common metal alloys*
- *large chip spaces for quick chip removal*
- *no smearing during the machining of gold-bearing alloys*
- *crossing blade at the instrument tip for better penetration into the machine material*

T21XR (137) Zylinder / cylinder




REF	T21XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
 FG	012
	10

160.000 min⁻¹

23XR (194) Konus rund / round end taped fissure




REF	T23XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
 FG	012
	10

160.000 min⁻¹

- kreuzverzahnte Kronentrenner mit Titan-Nitrit-Beschichtung für höhere Standzeit und optimalen Materialabfluss ohne Zuschmiereffekt
- auch hervorragend geeignet zum grobspanigen und schnellen Entfernen von Amalgam und Composit ohne Temperaturerhöhung

- *Cross-toothed crown cutters with titanium-nitrite coating for a longer service life and optimal material flow without the clogging effect*
- *Also excellently suited for the quick and coarse-chip removal of amalgam and composite without increasing the temperature*

C34 (138)




REF	C34	C34
Ø (1/10 mm)	010	012
L (mm)	2,1	2,1
 FG	010	012
	10	10

160.000 min⁻¹

C34 L (139)




REF	C34 L	C34 L
Ø (1/10 mm)	010	012
L (mm)	3,5	3,5
 FG	010	012
	10	10

160.000 min⁻¹

Anwendungshinweis – C34, C34L

Zum Auftrennen von Metallgerüsten bei verblendeten Kronen und Brücken.

- optimale Schneidengeometrie
- hohe Abtragleistung • geringe Vibrationen
- hohe Standzeit

Recommendations for use

designed for cutting metal crowns and bridge frames

- ideal cutting edge geometry
- high removal rate • low vibration
- high durability



817



REF	817	817
Ø (1/10 mm)	047	065
Körnung / grit		
	6	6
L (mm)	0,5	1,0

Diamantbeschichtete
Kronentrenner zum Trennen von
Zirkon, Vollkeramik und Metall

*Diamond coated crown cutter
for separating of zircon,
all-ceramics and metal*

K838



REF	K838
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	3,0

160.000 min⁻¹

K880



REF	K880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	6,0

160.000 min⁻¹

K881



REF	K881
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	8,0

160.000 min⁻¹

K849 (194)



REF	849
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	4,0

K855 (197)



REF	855
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	6,0

- Diamantbeschichtete Kronentrenner zum Trennen von Zirkon, Vollkeramik und Metall
- sehr laufuhige Instrumente für weniger Patientenstress und entspannteres Arbeiten
- **K838** – kurzer, zylindrischer Kronentrenner um oral, okklusal und bukkal Trennfugen anzulegen = notwendige Voraussetzung, wenn es sich um eine adhäsive Befestigung handelt – AT-Länge 3,0 mm
- **K880 & K881** – zylindrische Formen mit AT-Längen von 6,0 mm bzw. 8,0 mm
- **K849 & K855** – konische Formen für einen definierten Initialschnitt mit nachfolgendem breiten Auftrennen mit AT-Längen von 4,0 mm bzw. 6,0 mm

- *Diamond-coated crown cutters for cutting zircon, all-ceramic and metal*
- *Very quiet instruments for less patient stress and more relaxed work*
- **K838** – short, cylindrical crown cutter to create oral, occlusal and buccal separating line = necessary prerequisite for adhesive cementation – AT length 3.0 mm
- **K880 & K881** – cylindrical shapes with AT lengths of 6.0 and 8.0 mm, respectively
- **K849 & K855** – conical shapes for a defined initial cut with subsequent wide separation with AT lengths of 4.0 and 6.0 mm

H23 R (194)





REF	H23 R	H23 R
Ø (1/10 mm)	014	016
L (mm)	4,6	4,9
RA	014	016
FG	014	016
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹

- kostengünstige Klebstoffentferner für die KFO
- *inexpensive adhesive remover for the orthodontics*

CBR1S






REF	CBR1S
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	5,0
RA	016
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen
- mit Sicherheitsfase zur Reduzierung der Gefahr von Riefen an der Schmelzoberfläche
- schlanker Hals für bessere Sicht
- *for removing bracket adhesive after debonding*
- *The special toothing removes the adhesive without injuring the tooth.*
- *with a safety bevel to reduce the risk of scoring on the enamel surface*
- *slim neck for better view*

CBR1V - Vollhartmetall full tungsten carbide






REF	CBR1V
Ø (1/10 mm)	018
L (mm)	8,0
RA	018
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- aus einem Stück Hartmetall gefertigt für perfekten Rundlauf
- sehr lange, schräge Fasen-Verzahnung mit fließendem Übergang in den Schaft eliminiert die Gefahr des Verkantens
- spezielle Fasen-Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahnschmelz dabei zu verletzen
- *Made from one piece of tungsten carbide for perfect the running*
- *very long angled bevel cut with a smooth transition in the shaft eliminates the risk of tilting*
- *special bevel cut remove the adhesive without the enamel hurting in the process*

HC23 R (194)





REF	HC23 R
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	4,9
RA	016
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- speziell entwickelter Klebstoffentferner mit **Zirkon-Nitrit-Beschichtung** für effektiven Abtrag und hohe Standzeit
- hohe Laufruhe für verminderten Patientenstress
- Flammenform mit Schneidenübergang in den Schaft verhindert Verkanten
- *specially developed adhesive bond remover with **zirconium nitride coating** for effective removal and a long service life*
- *very smooth running for reduced patient stress*
- *flame shape with cutting edge transition into the shaft prevents tilting*

C22G (194)

gerade
Verzahnung
*straight
toothing*

REF	C22G
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	5,0
RA	016
FG	016
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C22S (194)

schräge
Verzahnung
*slant
toothing*

REF	C22S
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	5,0
RA	016
FG	016
	10

C22SL (194)

schräge Ver-
zahnung lang
*slant toothing
long*

REF	C22SL
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	8,0
RAL	016
FGL	016
	10

Anwendungshinweis – C22 ...

- Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung.
- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA.
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen.
- Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
- Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
- Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.

Recommendations for use – C22 ...

- Designed for removal of bracket adhesive after debonding.
- Available as FG and RA shank.
- The special toothing removes adhesive without causing damage to the tooth.
- The security chamfer at the toothing end reduces the danger of striae at the enamel surface.
- Different lengths of toothing facilitate the preparation of small and large areas.
- The smooth non-cutting tip assures gentle finishing without damage to the gingiva.

T21XR (137)

REF	T21XR
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

T23XR (194)

REF	T23XR
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

T379X (277)

REF	T379X	T379X
Ø (1/16 mm)	018	023
L (mm)	3,5	4,2
RA	018	023
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

Anwendungshinweis – T21XR, T23XR, T379X

Kreuzverzahnung für schnelles Entfernen von Klebstoffresten
TiN-Beschichtung wirkt effektiv dem Zuschmiereffekt entgegen

T21XR – zylindrische Variante

T23XR – konische Variante

T379X – für alle linguale / palatinalen Anwendungen

Recommendations for use – T21XR, T23XR, T379X

Cross teeth for quick removal of adhesive

TiN coating effectively counteracts the clogging effect

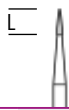
T21XR – cylinder

T23XR – taper

T379X – football for all lingual / palatal applications



C132 (699) konisch, spitz, Sicherheitsspitze /
Taper, pointed with safe end

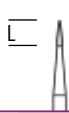


REF	C132
Ø (1/16 mm)	008
L (mm)	3,0
FG	008
Schneiden / blades	8
	10

FG = 160.000 min⁻¹



C246 (495) Flame /
flame



REF	C246	C246	C246
Ø (1/16 mm)	009	010	012
L (mm)	3,6	3,6	3,6
FG	009	010	012
Schneiden / blades	12	12	12
	10	10	10

FG = 160.000 min⁻¹



C246L (496) Flamme lang/
flame long



REF	C246L
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	5,4
FG	012
Schneiden / blades	12
	10

FG = 160.000 min⁻¹



C246UF (495) Flame /
flame

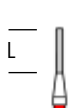


REF	C246UF
Ø (1/16 mm)	009
L (mm)	3,6
FG	009
Schneiden / blades	30
	10

FG = 160.000 min⁻¹



C275 (296) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	C275	C275
Ø (1/16 mm)	010	012
L (mm)	7,0	8,0
FG	010	012
Schneiden / blades	12	12
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹



C282 (288) Torpedo /
parallel bevel

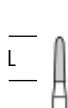


REF	C282	C282
Ø (1/16 mm)	010	012
L (mm)	6,0	6,0
FG	010	012
Schneiden / blades	8	10
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹



C282K (297) Torpedo konisch /
curretage



REF	C282K
Ø (1/16 mm)	014
L (mm)	6,0
RA	014
FG	014
Schneiden / blades	10
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

283 UF (289) Torpedo /
Parallel Bevel



REF	283UF
Ø (1/16 mm)	010
L (mm)	8,0
FG	010
Schneiden / blades	30
	10

FG = 160.000 min⁻¹

283 R (296) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	283R
Ø (1/16 mm)	010
L (mm)	8,0
FG	010
Schneiden / blades	12
	10

FG = 160.000 min⁻¹

283 RF (296) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	283RF
Ø (1/16 mm)	010
L (mm)	8,0
FG	010
Schneiden / blades	20
	10

FG = 160.000 min⁻¹

283 RUF (296) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	283RUF
Ø (1/16 mm)	010
L (mm)	8,0
FG	010
Schneiden / blades	30
	10

FG = 160.000 min⁻¹

C283 (289) Torpedo /
Parallel Bevel



REF	C283	C283	C283
Ø (1/16 mm)	010	012	014
L (mm)	8,0	8,0	8,0
FG	010	012	014
Schneiden / blades	12	12	12
	10	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C283K (298) Torpedo konisch /
Curretage



REF	C283K	C283K
Ø (1/16 mm)	016	021
L (mm)	8,0	8,0
RA	016	021
FG	016	021
Schneiden / blades	12	12
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C284 (290) Torpedo /
Parallel Bevel



REF	C284
Ø (1/16 mm)	014
L (mm)	10,0
FG	014
Schneiden / blades	12
	10

FG = 160.000 min⁻¹

C284K (299) Torpedo konisch /
Curretage



REF	C284K	C284K
Ø (1/16 mm)	016	018
L (mm)	10,0	10,0
FG	016	018
Schneiden / blades	12	12
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C297 (158) Zylinder flach /
flat end cylinder



REF	C297	C297
Ø (1/16 mm)	012	014
L (mm)	8,0	8,0
FG	012	014
Schneiden / blades	10	10
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C297 KR (159) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	C297KR	C297KR
Ø (1/16 mm)	012	014
L (mm)	8,0	8,0
FG	012	014
Schneiden / blades	10	10
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C297 KRF (159) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	C297KRF	C297KRF
Ø (1/16 mm)	012	014
L (mm)	8,0	8,0
FG	012	014
Schneiden / blades	20	20
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C297 KRUF (159) Zylinder rund /
round end cylinder



REF	C297KRUF	C297KRUF
Ø (1/16 mm)	012	014
L (mm)	8,0	8,0
FG	012	014
Schneiden / blades	30	30
	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C379 (277) Ei-Form /
football



REF	C379	C379	C379
Ø (1/16 mm)	014	018	023
L (mm)	3,1	3,5	4,2
RA		018	023
FG	014	018	023
Schneiden / blades	12	12	12
	10	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C379F (277) Ei-Form /
football



REF	C379F
Ø (1/16 mm)	023
L (mm)	4,2
RA	023
FG	023
Schneiden / blades	20
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C379UF (277) Ei-Form /
football



REF	C379UF	C379UF	C379UF
Ø (1/16 mm)	014	018	023
L (mm)	3,1	3,5	4,2
FG	014	018	023
Schneiden / blades	30	30	30
	10	10	10

FG = 160.000 min⁻¹

C375R (198) Konus rund / round end taper



REF	C375R	C375R	C375R	C375R
Ø (1/16 mm)	014	016	018	023
L (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0
RA				023
FG	014	016	018	023
Schneiden / blades	10	10	10	10
	10	10	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C390 (274) Granate / grenade



REF	C390
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	3,5
RA	016
FG	016
Schneiden / blades	12
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C41S (001) Kugel / round



L =



REF	C41S	C41S
Ø (1/16 mm)	018	023
L (mm)	1,8	2,3
RA	018	023
FG	018	023
Schneiden / blades	18	20
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C47 (233) Birne / pear



L =

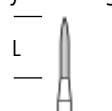


REF	C47
Ø (1/16 mm)	018
L (mm)	2,2
RA	018
FG	018
Schneiden / blades	12
	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C48L (249) Flamme lang / flame long



REF	C48L	C48L
Ø (1/16 mm)	010	012
L (mm)	8,0	8,0
RA		012
FG	010	012
Schneiden / blades	12	12
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

FG = 160.000 min⁻¹

C379G ()



REF	C379G
Ø (1/16 mm)	018
L (mm)	3,5
FG	018
FGXL	018
Schneiden / blades	8
	10

FGXL = 160.000 min⁻¹

C847KR (546)



REF	C847KR
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	8,0
FG	016
FGXL	016
Schneiden / blades	8
	10

FGXL = 160.000 min⁻¹

Schneller zum Ziel mit nur zwei Instrumenten

- schnelle und wirkungsvolle Bearbeitung von Titanabutments
- runde Gestaltung der Spitze verhindert das Entstehen von eckigen Präparationen im zervikalen Bereich
- schnelle und sichere Gestaltung glatter Oberflächen durch formkongruente Finierer
- lange Arbeitsteile der Instrumente für die perfekte Gestaltung ohne Ecken und Kanten auch bei langen Abutments
- zweistufiges System reduziert den Arbeitsaufwand bei der Bearbeitung von Abutments in der Praxis und im Labor

Quicker results with two instruments

- quickly and effectively preparation of titanium abutments
- round form on the tip prevents the creation of angular preparations in the cervical area
- smooth surfaces are produced both quickly and reliably using the congruent finishing instruments
- the instruments - long working parts ensure perfect design results without any rough edges, even in the case of long abutments
- the two step system reduces the time and effort with the processing of abutments in practices and laboratories



Form	HF113	HF113Z	HF114	HF115	HF116	HF117	HF118	HF119	HF119A	HF120	HF121	HF122	HF123
ISO	001	001	196	415	408	199	409	408	408		408	409	410
Seite/page	66	66	66	66	66	67	67	67	67	67	67	67	67

Spezial-Instrumente / special instruments



Form	HF118A	H33L	HFC113Z	HFC118	HFC119
ISO		171	001	409	408
Seite/page	69	69	69	69	69

Diamant-Instrumente / Diamond instruments



Form	801	KFD
ISO	001	411
Seite/page	69	69

Keramik-Instrumente / Ceramic instruments

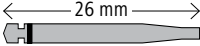
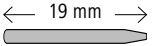
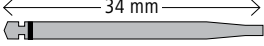
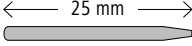
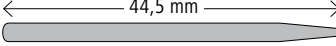
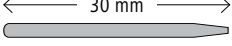
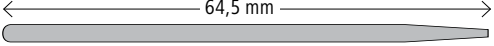


Form	GT
Iso	
Seite/page	69

Allgemeine Hinweise / General Guidelines

Schaftarten / Shank types

Die lieferbaren Schaftarten sind in der jeweiligen Produkttafel ersichtlich! /
The available shank types are featured in the applicable product groups!

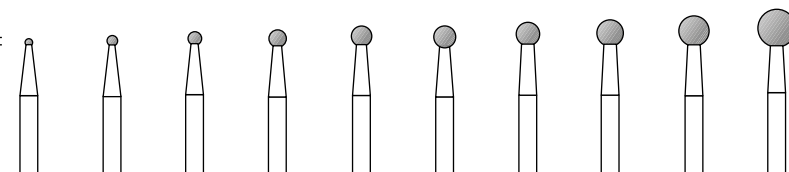
RAL	Winkelstück, lang angle piece, long		FG	FG-Schaft FG shank	
RAXL	Winkelstück, sehr lang angle piece, extra long		FGXL	FG-Schaft, extra lang FG shank, extra long	
HP	Handstück handpiece		FGXXL	FG-Schaft, super lang FG shank, super long	
HPL	Handstück, lang handpiece, long				

	Wir über uns / <i>About us</i>	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i>	46
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	Hartmetall-Instrumente <i>Tungsten carbide instruments</i>	66
	Spezial-Instrumente <i>Special instruments</i>	68
	Diamant-Instrumente <i>Diamond instruments</i>	69
	Keramik-Instrumente <i>Ceramic instruments</i>	69
	KFO / <i>KFO</i>	70
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen/ <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122



HF113 (001)

L =



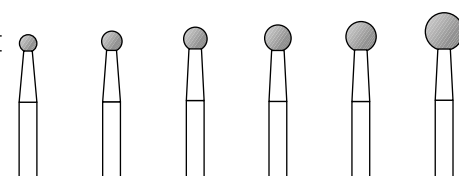
REF	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113
Ø (1/10 mm)	010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
L (mm)	1,0	1,4	1,8	2,3	2,7	2,9	3,1	3,5	4,0	5,0
HP	010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
HPL	—	—	—	—	—	029	031	035	040	050
RAL	010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
RAXL	010	014	018	023	027	—	031	035	040	050
5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1

HP + RA = 3.000 min⁻¹



HF113Z (001)

L =



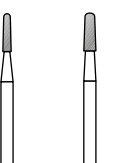
REF	HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z
Ø (1/10 mm)	023	027	031	035	040	050
L (mm)	2,3	2,7	3,1	3,5	4,0	5,0
HP	023	027	031	035	040	050
RAL	023	027	031	035	040	050
RAXL	023	027	031	035	040	050
5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1

HP + RA = 3.000 min⁻¹



HF114 (196)

L =



REF	HF114	HF114
Ø (1/10 mm)	011	016
L (mm)	5,0	5,0
FGXL	011	016
HP	—	—
RAL	—	—
RAXL	—	—
5 / 1	5 / 1	5 / 1

HP + RA = 3.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹



HF115 (415)

L =

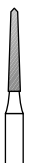


REF	HF115
Ø (1/10 mm)	010
L (mm)	6,0
HP	—
RAL	—
RAXL	—
5 / 1	5 / 1



HF116 (408)

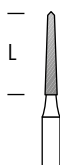
L =



REF	HF116
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	11,0
HP	—
RAL	—
RAXL	—
5 / 1	5 / 1



HF117 (199)



REF	HF117
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	11,0
	FGXL 016
	5 / 1

HP + RA = 3.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹



HF118 (409)

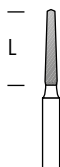


REF	HF118
Ø (1/10 mm)	021
L (mm)	10,0
	HP 021
	RAXL 021
	5 / 1

schnittfreundige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running tothing, no smearing up
HP + RA = 1.500 min⁻¹



HF119 (408)



REF	HF119
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	10,0
	FGXXL/FGXL 016
	HP 016
	RAL 016
	RAXL 016
	5 / 1

schnittfreundige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running tothing, no smearing up
HP + RA = 3.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹



HF119A (408)



REF	HF119A
Ø (1/10 mm)	014
L (mm)	6,0
	HP 014
	RAL 014
	FGXL 014
	FGXXL 014
	5 / 1

schnittfreundige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running tothing, no smearing up
HP + RA = 3.000 min⁻¹



HF120 ()



REF	HF120
Ø (1/10 mm)	014
L (mm)	9,0
	FGXL 014
	HP —
	RAL —
	RAXL —
	FG 014
	5 / 1

HP + RA = 1.500 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹



HF121 (408)



HF121
016
9,0
016
016
016
016
—
5 / 1



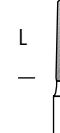
HF122 (409)



HF122
021
10,0
—
021
021
021
—
5 / 1



HF123 (410)



HF123
023
10,0
—
023
—
023
—
5 / 1



5/1

chirurgischer Hartmetall-Fräser HF 118A 012 FG / Surgical high-performance cutter

für schonendes Zerspanen und feinste Oberflächen /
for gentle cutting and finest surfaces

Der chirurgische Hartmetall-Fräser ist ein duales Instrument für die minimalinvasive, substanzschonende Präparation von Zahnhartsubstanz und Knochengewebe bei gleichzeitiger Schonung des angrenzenden Gewebes.

The surgical Tungsten Carbide cutter is a dual instrument for minimally invasive preparation working gently on the tooth substance and bone tissue with protections of the neighbouring tissue at the same time.

Indikationen

- Präparation von Knochen und Knochendeckeln
- Freilegen und Durchtrennen retinierter Zähne
- Wurzelspitzenresektion
- Hemisektion
- PA-Spalt-Erweiterung

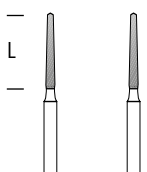
Indicators

- Preparation of bone and bone coverings
- Exposing and separation of retained teeth
- Apicoectomy
- Hemisectioning
- Periodontal gap enlargement



HF 118A

5/3/1



REF	118A	118A
Ø (1/10 mm)	012	014
L (mm)	6,0	6,0
 FG	012	014
 HP	012	014
 RA	012	014

H33 L (171)

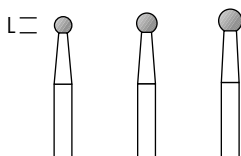
10



REF	H33 L
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	5,2
 FGXL	016

HFC113Z (001)

5/1



REF	HFC113Z	HFC113Z	HFC113Z
Ø (1/10 mm)	023	027	031
L (mm)	2,3	2,7	3,1
 HP	023	027	031

HFC118 (409)

5/1



REF	HFC118
Ø (1/10 mm)	021
L (mm)	10,0
 HP	021

HFC119 (408)

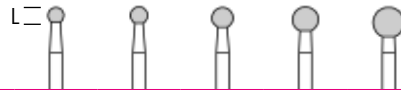
5/1



REF	HFC119
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	10,0
 HP	016

801 (001)

5



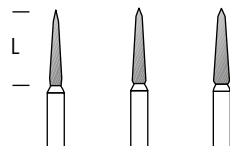
REF	801	801	801	801	801
Ø (1/10 mm)	023	025	029	035	042
Körnung / Grit					
L (mm)	2,3	2,5	2,9	3,5	4,2
HP	023	025	029	035	042
RAL	023	025	029	035	042
RAXL	023	025	029	035	042

HP = 10.000 min⁻¹



KFD (411)

5/1



REF	KFD	KFD	KFD
Ø (1/10 mm)	016	018	021
L (mm)	10,0	10,0	10,0
FG	016	018	021
FGXL	016	018	021

FG = 100.000 min⁻¹

HP = 10.000 min⁻¹

Vorteile / Advantages:

Sehr schnittfreudige und gleichsam laufruhige
Diamant-Instrumente zum Zähne- und Wurzeltrennen.
*High-cutting and smooth running
diamond instruments for root and tooth separation.*

Die spezielle Geometrie der Instrumente wirkt
zuverlässig dem Zuschmiereffekt entgegen.
*The special geometry of the instruments
avoids smearing up.*

Auf ausreichende Kühlung achten!
Ensure sufficient cooling!

Keramik-Instrumente / Ceramic instruments

GT (Gingiva Trimmer)

1



REF	GT016FG
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	6,0
FG	016

300.000 min⁻¹



Anwendungshinweise / Recommendations for use:

Der Gingiva Trimmer ist ein Keramikinstrument für die Zahnfleischbehandlung, das alternativ und ergänzend zur Elektrochirurgie und zum Skalpell verwendet werden kann. Das biokompatible keramische Arbeitsteil sorgt für eine Koagulation, reduziert die Blutungsneigung und trennt das Gewebe.
The Tissue trimmer is an alternative for gingiva treatment and a supplement for electrosurgery and scalpel. The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.

Anwendung findet es bei der Modellierung der Gingiva, Erweiterung des Sulkus für Abdrücke, Freilegung tiefer Kavitäten, Entfernung von interradikulärem Granulationsgewebe, Entfernung von Zahnfleischhyperplasie/Papillektomie, Freilegung intraossaler Implantate sowie retinierter Zähne.
It can be used for contouring and cutting on the gingiva, widening the sulcus for dental impression, exposing deep cervical cavities, intraosseous implants as well as retained teeth.

Ohne Kühleispray einsetzen! *To use without cooling!*

Hartmetall-Instrumente / Tungsten carbide instruments



Form	H23R	CBR1S	CBR1V	HC23R	T21XR	T23XR	T379X
ISO	194			194	137	194	
Seite/page	72	72	72	72	73	73	73

Polierwerkzeuge / Polishing instruments



Form	PM1932W2	PM1935W2
ISO		
Seite/page	74	74

Bond Remover



Form	PM5032	PM5035	PM5033
ISO			
Seite/page	74	74	74

Diamant-Instrumente / Diamond instruments



Form	850	850L	859	859L	856	379
ISO	199	200	166	167	198	277
Seite/page	74	74	74	74	74	74

Diamantstreifen / Diamond Strips 76

Prophylaxe-Bürsten / prophylaxis brushes 77

Polierwerkzeuge / polishing instruments



Form	HF11120	PM0676	PM0659	UP259	PMOE06	SD905	PM4202
ISO							
Seite/page	78	78	78	79	79	79	79

Hartmetall-Fräser / Tungsten carbide cutters



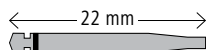
Form	HFR10560	HF10560	HF291660
ISO	274	274	257
Seite/page	80	80	80

Allgemeine Hinweise / General Guidelines

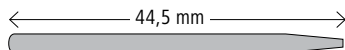
Schaftarten / Shank types

Die lieferbaren Schaftarten sind in der jeweiligen Produkttabelle ersichtlich! /
The available shank types are featured in the applicable product groups!

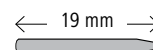
RA Winkelstück
angle piece



HP Handstück
handpiece



FG FG-Schaft
FG shank



	Wir über uns / <i>About us</i>	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten Carbide Burs</i>	46
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	KFO / KFO	70
	Hartmetall-Instrumente <i>Tungsten carbide instruments</i>	72
	Diamant-Instrumente <i>Diamond instruments</i>	74
	Bond Remover <i>Bond Remover</i>	74
	Polierwerkzeuge <i>Polishing instruments</i>	74
	Diamantstreifen <i>Diamond strips</i>	76
	Prophylaxe-Bürsten <i>Prophylaxis brushes</i>	77
	Polierwerkzeuge <i>Polishing instruments</i>	78
	Hartmetall-Fräser <i>Tungsten carbid cutters</i>	80
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen/ <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122

H23 R (194)



REF	H23 R	H23 R
Ø (1/10 mm)	014	016
L (mm)	4,6	4,9
RA	014	016
FG	014	016
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹

- kostengünstige Klebstoffentferner für die KFO
- *inexpensive adhesive remover for the orthodontics*

CBR1S

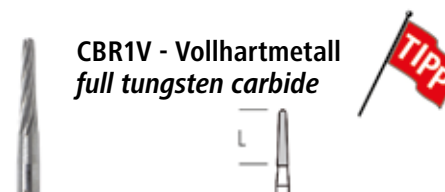


REF	CBR1S
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	5,0
RA	016
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen
- mit Sicherheitsfase zur Reduzierung der Gefahr von Riefen an der Schmelzoberfläche
- schlanker Hals für bessere Sicht
- *for removing bracket adhesive after debonding*
- *The special toothing removes the adhesive without injuring the tooth.*
- *with a safety bevel to reduce the risk of scoring on the enamel surface*
- *slim neck for better view*

CBR1V - Vollhartmetall full tungsten carbide

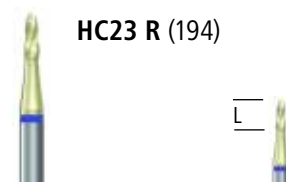


REF	CBR1V
Ø (1/10 mm)	018
L (mm)	8,0
RA	018
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- aus einem Stück Hartmetall gefertigt für perfekten Rundlauf
- sehr lange, schräge Fasen-Verzahnung mit fließendem Übergang in den Schaft eliminiert die Gefahr des Verkantens
- spezielle Fasen-Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahnschmelz dabei zu verletzen
- *Made from one piece of tungsten carbide for perfect the running*
- *very long angled bevel cut with a smooth transition in the shaft eliminates the risk of tilting*
- *special bevel cut remove the adhesive without the enamel hurting in the process*

HC23 R (194)



REF	HC23 R
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	4,9
RA	016
	10

RA = 30.000 min⁻¹

- speziell entwickelter Klebstoffentferner mit **Zirkon-Nitrit-Beschichtung** für effektiven Abtrag und hohe Standzeit
- hohe Laufruhe für verminderten Patientenstress
- Flammenform mit Schneidenübergang in den Schaft verhindert Verkanten
- *specially developed adhesive bond remover with **zirconium nitride coating** for effective removal and a long service life*
- *very smooth running for reduced patient stress*
- *flame shape with cutting edge transition into the shaft prevents tilting*

CBR1S



REF	CBR1S
Ø (1/16 mm)	016
L (mm)	5,0
RA	016
	10

30.000 min⁻¹CBR1V - Vollhartmetall
full tungsten carbide

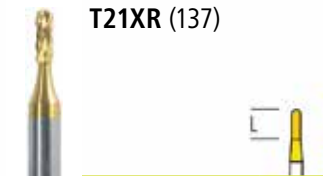
REF	CBR1V
Ø (1/16 mm)	018
L (mm)	8,0
RA	018
	10

30.000 min⁻¹

- Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung.
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen.
- Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.

- For removing of bracket adhesive after debonding.
- The special toothing removes the adhesive without injuring the tooth.
- Different lengths of toothing facilitate the preparation of small and large areas.

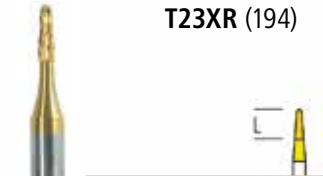
T21XR (137)



REF	T21XR
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹

T23XR (194)



REF	T23XR
Ø (1/16 mm)	012
L (mm)	4,2
RA	012
FG	012
	10

RA = 30.000 min⁻¹ FG = 160.000 min⁻¹

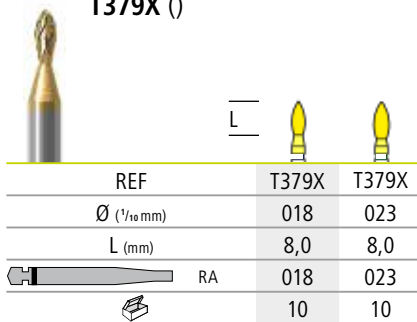
Anwendungshinweis – T21XR, T23XR

- Zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit.
- Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.
- Das Entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

Recommendations for use – T21XR, T23XR

- Easy removal of amalgam and composite.
- The special surface finish ensures an ideal material flow and avoids smeared up instruments.
- The removal of fillings happens by gross chips without increase of temperature.

T379X ()



REF	T379X	T379X
Ø (1/16 mm)	018	023
L (mm)	8,0	8,0
RA	018	023
	10	10

RA = 30.000 min⁻¹

REF	856	856
Ø (1/10 mm)	014	016
Körnung / Grit		
L (mm)	8,0	8,0

REF	379
Ø (1/10 mm)	023
Körnung / Grit	
L (mm)	4,5

Diamantschleifer zur Entfernung keramischer Brackets
856 – für alle labialen Anwendungen
379 – für alle lingualen / palatinalen Anwendungen

Diamond grinder for removing ceramic brackets
856 – for all labial applications
379 – for all lingual / palata applications

Bond Remover / bond remover

BOND REMOVER

für die KFO
 for orthodontics
 Kleberesteentferner
 Adhesive remover
 opt. 2.000 min⁻¹

REF	PM5032	PM5035	PM5033
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 7,5	3 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10



Anwendungshinweis

Sichere Klebstoffrestentfernung bei Brackets ohne Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz.

Der Bondremover ist eine ökonomische und besonders sichere Alternative gegenüber der herkömmlichen Beseitigung von Klebstoff- und Zementresten mit Diamant- oder Metallinstrumenten.

Während bei der Entfernung mit Diamant- oder Metallinstrumenten immer die Gefahr der Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz besteht, wird diese aufgrund der Härte des enthaltenen Schleifkorns ausgeschlossen. Die Mikrokörnung verhält sich defensiv und ist in eine harte Kunstkauschukmatrix eingebettet.

Sichere und wirtschaftliche Entfernung der Klebstoffreste ist in wenigen Minuten möglich.

Bitte gut kühlen und niedertourig arbeiten.

Recommendation for use

Safe removal of remnants without damage of the natural tooth substance.

Bond remover is an economical and safe alternative in contrast to conventional elimination of adhesive or cement residues with diamond or carbide instruments.

While removal with diamond or carbide instruments bears the risk to injure the natural tooth substance, with the bond remover this is excluded due to hardness of the included abrasive grain. The micro grit behaves defensively and is embedded in a hard synthetic caoutchuc matrix.

Safe and economical removal of remnants is possible in few minutes.

Please cool and work with low speed.

ökoCleaner



REF	OEC2501	OEC2502
REF Sortiment / assortment		
OEC2500		
Schaft / shank	RA	RA
	10	10

Anwendung

- zur Verwendung im blauen oder grünen Winkelstück mit reduzierter Drehzahl
- Arbeitsdrehzahl: 10.000 - 15.000 min⁻¹
- unter leichtem Druck und Wasserspray arbeiten
- Reinigung im med. Alkohol
- im Autoklaven bis 135°C sterilisieren

Application

- for the use with contra angle handpiece with reduced speed rotation
- working speed rotation: 10.000 - 15.000 rpm
- please work with using slight pressure and water spray
- cleaning in medical alcohol
- sterilising in the autoclave up to 135°C

- Perfekte Prophylaxe von KFO-Patienten
- Reinigung um die Brackets
- Finishing bei der Klebereste-Entfernung und nach der Entfernung von Brackets und Retainern

- perfect prophylaxis for orthodontic patients
- cleaning around the brackets
- finishing when removing adhesive residue and after removing brackets and retainers

850 (199)	
REF	850
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,0

850L (200)	
REF	850L
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	11,5

859 (166)	
REF	859
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,0

859L (167)	
REF	859L
Ø (1/10 mm)	010
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	11,5

Diamantschleifer für das Stripping rotierend

- grazile Diamantschleifer im Arbeitsteil-Ø 010
- lieferbar in den Körnungen *fein* und *superfein*
- perfekt geeignet zur approximalen Schmerzreduktion

Rotating diamond grinder for stripping

- delicate diamond grinders in the working part Ø 010
- available in fine and superfine grain sizes
- perfectly suited for approximal enamel reduction

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

abrasiv
abrasive

10.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM1932W2	PM1935W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

Hochglanz
high-shine

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM19032W2	PM19035W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Die Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk, welche die Eigenschaft hat, während der Politur Wärme aufzunehmen.

Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der CompoTop für die Politur natürlicher Zähne, zum Entfernen feiner Klebstoffreste nach der Bracket-Entfernung (nach vorheriger Entfernung des groben Kleberestes).

BOND REMOVER

für die KFO
for orthodontics

Kleberesteentferner
Adhesive remover

opt. 2.000 min⁻¹



REF	PM5032	PM5035
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10	10

Anwendungshinweis

Sichere Klebstoffrestentfernung bei Brackets ohne Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz.

Der Bondremover ist eine ökonomische und besonders sichere Alternative gegenüber der herkömmlichen Beseitigung von Klebstoff- und Zementresten mit Diamant- oder Metallinstrumenten.

Während bei der Entfernung mit Diamant- oder Metallinstrumenten immer die Gefahr der Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz besteht, wird diese aufgrund der Härte des enthaltenen Schleifkorns ausgeschlossen. Die Mikrokörnung verhält sich defensiv und ist in eine harte Kunst kautschukmatrix eingebettet.

Sichere und wirtschaftliche Entfernung der Klebstoffreste ist in wenigen Minuten möglich.

Bitte gut kühlen und niedertourig arbeiten.

Recommendation for use

Safe removal of remnants without damage of the natural tooth substance.

Bond remover is an economical and safe alternative in contrast to conventional elimination of adhesive or cement residues with diamond or carbide instruments.

While removal with diamond or carbide instruments bears the risk to injure the natural tooth substance, with the bond remover this is excluded due to hardness of the included abrasive grain. The micro grit behaves defensively and is embedded in a hard synthetic caoutchuc matrix.

Safe and economical removal of remnants is possible in few minutes.

Please cool and work with low speed.

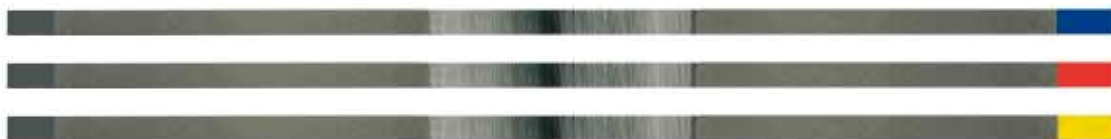
Standard: Die Diamantstreifen sind in drei Körnungen (medium, fein, superfein) für die grobe Vorarbeit und die Glättung der Oberfläche erhältlich und finden ihren Einsatz in der Füllungstherapie in der Zahnarztpraxis sowie in der Kieferorthopädie. Sie vereinfachen die approximale Bearbeitung von Füllungen und erlauben beim Einsatz in der Kieferorthopädie die schnelle Reduktion von zu breiten Zähnen. Die Diamantstreifen bieten eine schnelle und präzise Gestaltung von Kontaktpunkten bei keramischen Verblendkronen.



REF	DS3M	DS3F	DS3S
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	16,0	16,0	16,0
	10	10	10



Gezahnt: Zur approximalen bzw. interdentalen Bearbeitung, Gestaltung und Vorpulitur von Füllungen werden Diamantstreifen mit Säge eingesetzt. Zwischen der Diamantierung befindet sich ein schleifmittelfreier Bereich mit einer Sägeverzahnung. Damit kann interdental die Füllung so weit eröffnet werden, dass die Bearbeitung und Vorpulitur erfolgen kann. Dies erspart den Einsatz von zwei unterschiedlichen Instrumenten.



REF	DS3GM	DS3GF	DS3GS
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	40,0	40,0	40,0
	10	10	10



Perforiert: Die perforierten Diamantstreifen passen sich besonders flexibel der Oberfläche des Zahnes an. Das vereinfacht die approximale Anpassung von Füllungen der Klassen II, III und IV. Mit Hilfe der Perforierung wird ein höherer Abtrag erreicht. Die runde Gestaltung der Perforation sorgt für stabile Streifen. Ausgewählte Körnungen in drei Stufen vereinfachen die situationsgerechte Auswahl. Das Diamantkorn bildet ständig neue schnittfreundige Kanten und garantiert den wiederholten Einsatz. Der rostfreie Stahl des Streifens garantiert die Stabilität für eine wiederholte Aufbereitung, was eine mehrfache Anwendung ermöglicht.



REF	DS3PM	DS3PF	DS3PS
Breite / Width (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge / Length (mm)	147,0	147,0	147,0
Körnung / Grit	Medium	Fein	Superfein
diamantfreier Bereich area without diamonds	16,0	16,0	16,0
	10	10	10



Körnung Diamantstreifen / Grit Diamond strip

■ S = Superfein / Superfine (15 µm) • ■ F = Fein / Fine (30 µm) • ■ M = Mittel / Medium (45 µm)

PROPHY-BRUSH
**Nylon-
Prophylaxe-
bürsten**

blau – harte Ausführung



REF	PM1473	PM1475	PM1476	PM1477	PM1425
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

Anwendungshinweis

Die nebenstehenden Prophylaxe-Bürsten sind in drei Härten erhältlich und eignen sich zur gezielten Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein. Die **blaue harte Ausführung** ist notwendig bei besonders hartnäckigen Belägen. Der Aufwand und die notwendige Zeit zur Politur werden reduziert. Die **violetten Bürsten mit mittlerer Härte** sind die Standard-Prophylaxe-Instrumente äquivalent zu den weißen Bürsten. Mit den **weichen rosa Instrumenten** ist eine besonders patientenschonende Arbeit möglich. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch.

Die Polierkelche sind silikonfrei!

Die Prophylaxe-Bürsten sind für die Einmalanwendung vorgesehen und dürfen somit nicht wiederverwendet werden!

PROPHY-BRUSH
**Nylon-
Prophylaxe-
bürsten**

violett – mittlere Härte



REF	PM1573	PM1575	PM1576	PM1577	PM1525
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

PROPHY-BRUSH
**Nylon-
Prophylaxe-
bürsten**

rosa – weiche Ausführung



REF	PM1673	PM1675	PM1676	PM1677	PM1625
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

PROPHYBRUSH-TestSET

zur Auswahl
Ihrer persönlichen Instrumente



REF

SETPROPHYBRUSH

**INTERDENTAL-
BÜRSTE**
**INTERDENTAL-
BRUSH**
max. 400 min⁻¹

REF	PM11200
Ø / L (in mm)	2-5 / 11
Schaft / shank	RA
	10

PROPHY-BRUSH
**Nylon-
Prophylaxe-
bürsten**

standard – mittlere Härte



REF	PM1273	PM1275	PM1276	PM1277
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA
	100	100	100	100

Tricutter

Stichfräser für genaues Schneiden von Kunststoff, ideal für Tiefziehplatten und Korrekturen am Kunststoff in Drahtnähe



REF	HF11120
Ø	020
L (in mm)	12

Fräser und Polierer zur Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe

Weichbleibende Kunststoffe sind Copolymerisate (zwei oder mehr unterschiedliche, gemischte Komponenten), vorwiegend mit inneren Weichmachern, zur Unterfütterung von Prothesen sowie Fertigung von Mundschutz (Zahnschutz), Applikationsschienen, etc. Der vorherige Einsatz von Eisspray (**REF CK**) erleichtert die Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe, da diese nach der Anwendung von Eisspray hart wie Prothesenkunststoffe werden und sich so besser bearbeiten lassen.

Der Stichfräser **HF11120** wird zum schmierfreien Ausschneiden von Tiefziehplatten und -folien, Schellack (ein Harz, das zur Herstellung von Lacken und Kunststoffen verwendet wird), Löffelmaterial und Aqueron (Sticks zur Bissregistrierung) verwendet.

BIG-GREEN

Silikonpolierer für Kunststoff mit grober Körnung - ideal zum Abtragen weichbleibender Kunststoffe und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with coarse grit - ideal for removing soft tissue material and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0676	PM0679
Ø / L (in mm)	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP
	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

1. Stufe: **BIG-GREEN**
trägt schnell Kunststoff ab.
Reagiert eine weiche Unterfütterung thermoplastisch, so ist eine vorherige Unterkühlung sinnvoll.
Einsatz nach Benutzung von groben Hartmetallfräsen.

Recommendation for use

1. Step: **BIG-GREEN**
Removes acrylic fast.
If a soft relining reacts thermoplastically, a previous undercooling is useful.
Application after the use of gross tungsten carbide burs.

BIG-BLACK

Silikonpolierer für Kunststoff mit mittlerer Körnung zum Glätten von Kunststoffen und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with medium grit for smoothing of acrylics and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0666	PM0669
Ø / L (in mm)	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP
	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

2. Stufe: **BIG-BLACK**
Hiermit erzielen Sie eine ausgezeichnete Glättung der Oberfläche.

Recommendation for use

2. Step: **BIG-BLACK**
Herewith you can reach a perfect smoothing on surface.

BIG-YELLOW

Silikonpolierer für Kunststoff mit feiner Körnung zum Hochglanzpolieren von Kunststoffen und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with fine grit for high-shine polishing of acrylics and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0656	PM0659
Ø / L (in mm)	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP
	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

3. Stufe: **BIG-YELLOW**
Damit polieren Sie Kunststoffe auf Hochglanz.
So etwas sind Sie bisher nur von Poliermotoren gewohnt.

Recommendation for use

3. Step: **BIG-YELLOW**
Herewith you reach a high-shine polishing of acrylics.
Something like this you know only from polishing motors.

UPOFIX

für Keramik und extra-harte Verblendwerkstoffe (Isosit, Dentacolor, Elcebond, Visiogem)

for ceramic and extra-hard veneer materials (Isosit, Dentacolor, Elcebond, Visiogem)

2.000 - 5.000 min⁻¹



REF	UP239	UP259
Farbkod/color code		
	10 / 5 / 1	10 / 5 / 1

Anwendungshinweis

- UPOFIX erhält alle eingearbeiteten Strukturen.
- Er arbeitet auf ebenen Flächen, erreicht aber auch jede Nische. Ein Einsatz ist vestibulär und occlusal möglich.
- Die Kevlarfasern mit den verschiedenen Spezialkörnungen entsprechen den neuesten technischen Erkenntnissen.
- Die besten Ergebnisse werden bei Drehzahlen von 2.000 bis 5.000 min⁻¹ erreicht. Eine intermittierende Arbeitsweise mit mäßig starkem Druck und gleichzeitig kreisenden, diagonal zu führenden Bewegungen ist für gute Ergebnisse zu empfehlen.
- Für nahezu sämtliche Dental-Werkstoffe geeignet, einschließlich Titan.

Recommendation for use

- UPOFIX receive all incorporated structures.
- Works on flat surfaces, but achieves also every niche. A possible application is vestibular and occlusal.
- The kevlar fibres with different special grits conform the latest technical knowledges..
- The best results will be reached by speeds as 2.000 - 5.000 rpm. Advisable for good results is an intermittent operation with moderate strong pressure and simultaneous circular, diagonally leading moves.
- Suitable for almost all dental material, including titanium.

ökoELAST

Entgraten und Glätten von Tiefziehplatten und Sportschutz, ...



REF	PMOE06
Ø	100
L (in mm)	20

Der Polierer **PMOE06** wird zur optimalen Bearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Boxerschutz, Epithesen, flexiblen Schienen etc. eingesetzt.

Charakteristisch sind seine hohe Abtragsleistung ohne zu verschmieren in Verbindung mit hoher Standzeit und als Ergebnis glatte Oberflächen

Drehzahl:

Abtrag = 10.000 – 15.000 U/min

Glätten = 5.000 – 7.000 U/min.

Diamantschleifer mit organischer Bindung

diamond cutters with organic bonding



REF	SD905
ISO	51
Ø (1/10 mm)	060
Körnung / grit	Ø
L (mm)	18,0
Schaft / shank	HP
	5 / 1

15.000 - 20.000 min⁻¹

Anwendungshinweis – Diamantschleifer mit organischer Bindung

Ermöglicht eine grobe, vibrationsfreie Bearbeitung mit minimaler Temperaturentwicklung der Materialoberflächen, ohne Schlierenbildung.

Die ökoSchleifer zeichnen sich durch hohe Abrasioneffizienz und geringe Staubeentwicklung aus. Sie sind selbstreinigend und selbstschärfend.

Recommendations for use – Diamond Burs with organic bonding

Allows a coarse, vibration-free preparation with minimum heat generation on the material surfaces, without smear up.

Our öko-grinders are distinguished for their high abrasive capacity and a low generation of dust.

The instruments are self-cleaning and self-sharpening.

BIG-VLIES

fein / fine

superfein / super fine



opt. 10.000 min⁻¹

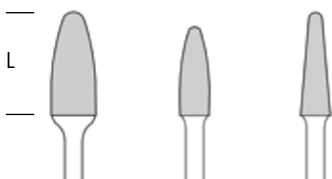
REF	PM4202	PM4203
Ø / L (in mm)	25 / 10	25 / 10
Schaft / shank	HP	HP
	5 / 1	5 / 1

- Zweistufiges Poliersystem zur Glättung der Oberflächen von tiefgezogenen Folien
- Sehr geringe Gefahr des Überhitzens
- Extrem anschmiegsames, imprägniertes Schleifvlies

- 2-step polisher system for smoothing the surface of all vacuum formed foils
- reduced risk of overheating
- extremely soft and impregnated abrasive pad



Spezialfräser
Rainbow-Line
*special tungsten
carbide cutter
Rainbow Line*



REF	HFR10560	HFR10840	HFR10440
ISO	274	274	194
Ø (1/10 mm)	060	040	040
L (mm)	14,0	12,0	14,0
	5/3/1	5/3/1	5/3/1

Spezialfräser Rainbow-Line

Special Tungsten Carbide Cutter Rainbow Line

Ultimativer Kunststoff-Fräser mit innovativer Rainbow-Line Beschichtung

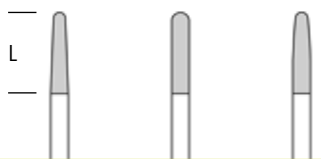
- effektive Bearbeitung von Kunststoffen
- kein Zuschmieren und Verkleben der Spanräume
- sehr niedrige Tendenz zum Kaltverschweißen

Ultimative Tungsten Carbide Cutter for acrylics with innovative Rainbow-Line coating

- effective preparation of acrylics
- no smearing or balling of blades
- very low tendency to galling



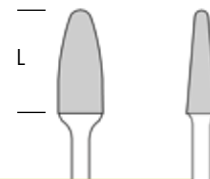
Spiral-
verzahnung
fein
*spiral toothing
fine*



REF	HF10123	HF10223	HF10323
ISO	141	141	141
Ø (1/10 mm)	023	023	023
L (mm)	9,0	9,0	9,0
	5/3/1	5/3/1	5/3/1



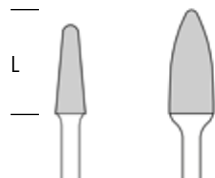
Spiral-
verzahnung
fein
*spiral toothing
fine*



REF	HF10560	HF10440
ISO	274	194
Ø (1/10 mm)	060	040
L (mm)	14,0	14,0
	5/3/1	5/3/1



Kreuzverzahnung
standard
*criss-cross
toothings
standard*



REF	HF2145	HF291660
ISO	194	257
Ø (1/10 mm)	045	060
L (mm)	12,0	14,0
	5/3/1	5/3/1

Polierer-Übersicht / Polishers-Overview

Composit / Composite



REF	PM17032	PM1734	PM1835	PM1938	PM19035
Seite/page	84	84	85	85	85

Keramik / Ceramic



REF	PM2032	PM2135	PM2253	PM1247
Seite/page	88	88	88	87

Gold/Amalgam/Metall / Gold/Amalgam/Metal



REF	PM0932	PM0032	PM0132
Seite/page	90	90	90

Universal / Universal



REF	PM0335	PM0535	PM0035	PM0135
Seite/page	91	91	91	91

Kunststoff / Acrylics



REF	PM0674	PM0666	PM0659	PM0E06
Seite/page	94	94	94	95

Prophylaxe / Prophylaxis



REF	PM1221	PM11200	PM1277	ÖC2501
Seite/page	98	98	99	97

Kleberestentferner / Debonding



REF	PM5032	PM5035
Seite/page	92	92

Sets / Kits

Polierer-Sets finden Sie
im Kapitel Sätze / Zubehör / Desinfektion
ab Seite 122.

*Polisher-Sets are featured in chapter
sets / equipment / disinfection
on page 122.*

	Wir über uns / <i>About us</i>	4
	Diamant-Instrumente / <i>Diamond Burs</i>	8
	Hartmetall-Instrumente / <i>Tungsten carbide Burs</i>	46
	Chirurgie / <i>Surgery</i>	64
	KFO / <i>KFO</i>	70
	Polierer / <i>Polishers</i>	82
	Composit <i>Composite</i>	84
	Keramik <i>Ceramic</i>	88
	Zirkon <i>Zircon</i>	89
	Gold / Amalgam / Metall <i>Gold / Amalgam / Metal</i>	90
	Universal <i>Universal</i>	91
	KFO / Kleberrestentferner <i>Orthodontics / Adhesive remover</i>	92
	Kunststoff <i>Acrylics</i>	94
	Prophylaxe <i>Prophylaxis</i>	97
	Endodontie / <i>Endodontics</i>	100
	Stiftsysteme / <i>Pin Systems</i>	106
	Schallspitzen / <i>Scaling Tips</i>	114
	Sätze / Zubehör / Desinfektion <i>Sets / Accessories / Disinfection</i>	122

DIA-COMP PLUS

1. Stufe:
Formen und Glätten
1. Step:
shaping and smoothing

3.000 - 18.000 min⁻¹



REF	PM1732	PM1734	PM1735	PM1753	PM1739	PM1737
Ø / L (in mm)	3 / 6	5 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5	14 / 1,6	14 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	FG	RA	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5

DIA-COMP PLUS

2. Stufe:
Hochglanzpolitur
2. Step:
High-shine polishing

3.000 - 8.000 min⁻¹



REF	PM17032	PM17034	PM17035	PM17053	PM17039	PM17037
Ø / L (in mm)	3 / 6	5 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5	14 / 1,6	5 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	FG	RA	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5

Anwendungshinweis

Zweistufiges Diamant-Poliersystem zum Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren aller Composite, Kompomere und Ionomere.

Pink = 1. Stufe: Formen und Glätten
Grau = 2. Stufe: Hochglanzpolitur

Der DIA-COMP PLUS ist ein diamant-durchsetztes Poliersystem, welches für alle Kompositmaterialien entwickelt wurde, speziell auch für die neueste Generation hochgefüllter Hybridkomposite.

Dabei zeichnet sich der DIA-COMP PLUS durch herausragende Polierergebnisse bei sehr langer Lebensdauer aus.

Recommendations for use

2-step diamond polishing system for finishing, smoothing and high-shine polishing of all composites, compomers and ionomers.

Pink = 1. Step: forming and smoothing
Grey = 2. Step: high-shine polishing

DIA-COMP PLUS is a diamond polisher system for all composite materials, especially for the latest generation highly filled hybrid composites.

DIA-COMP PLUS shows excellent polishing results with very long life.

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

abrasiv
abrasive

10.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM1932W2	PM1933W2	PM1935W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	3 x 6	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10/5	10/5	10/5



Hochwertiges, **diamantiertes** Zweistufen-Poliersystem für Composite. Sie erzeugen eine perfekt glänzende Oberfläche. Der rosa Vorpolierer besitzt eine feine Diamantkörnung, glättet die Oberfläche und entfernt letzte Rauigkeiten. Der hellgraue Polierer wird zur Hochglanzpolitur eingesetzt. Der CompoTop kann nass oder trocken verwendet werden.

Die Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk, welche die Eigenschaft hat, während der Politur Wärme aufzunehmen. Das verhindert Beschädigungen an dünnen Übergängen zwischen dem Zahn und dem Composite. Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der CompoTop auch für die Politur natürlicher Zähne, zum Beispiel zum Entfernen feiner Klebstoffreste nach der Bracket-Entfernung (nach vorheriger Entfernung des groben Kleberestes).

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

Hochglanz
high-shine

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM19032W2	PM19033W2	PM19035W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	3 x 6	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10/5	10/5	10/5



COMPO-TOP violett

Diamantkörnung
1. Stufe: Körnung grob
Diamond grit
1. Step: Grit coarse

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM1932	PM1935
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Anwendungshinweis

zum Abtragen und Formen
von Kompositmaterialien,
Kompomeren und Glasionomeren

Recommendations for use

for removing and shaping
of all composite materials,
compomers and glass ionomers

COMPO-TOP green

Diamantkörnung
2. Stufe: Körnung mittel
Diamond grit
2. Step: Grit medium

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM1832	PM1835
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Anwendungshinweis

zum Glätten
von Kompositmaterialien,
Kompomeren und Glasionomeren

Recommendations for use

for smoothing
of composite materials,
compomers and glass ionomers

COMPO-TOP white

Diamantkörnung
3. Stufe: Körnung fein
Diamond grit
3. Step: Grit fine

10.000 - 20.000 min⁻¹



REF	PM19032	PM19035
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Anwendungshinweis

zum Hochglanzpolieren
von Kompositmaterialien,
Kompomeren und Glasionomeren

Recommendations for use

for high-shine polishing
of composite materials,
compomers and glass ionomers

ÖKO-FLEXI-S

aluminiumoxid-
beschichtet
coated with
aluminium oxide

7.000 - 10.000 min⁻¹



REF	P5001	P5002	P5003	P5004	PA4002	P5000
Ø / L (in mm)	14 x 0,21	14 x 0,17	14 x 0,14	14 x 0,11		25 Polierscheiben in jeder Körnung
Körnung <i>grit</i>	grob <i>coarse</i>	mittel <i>medium</i>	fein <i>fine</i>	extrafein <i>extra-fine</i>		inkl. passendes Mandrell PA 4002 Poliererset 4 x 25 Polierscheiben
	100	100	100	100	10/1	

Die öko-Flexi sind hochflexible, aluminiumoxid-beschichtete Polierscheiben für einen natürlich aussehenden Glanz auf allen Nano-, Hybrid- und herkömmlichen Composites. (Aluminium-Oxid wird im techn. Bereich als Elektrokorund bezeichnet – es handelt sich also hier um eine dem Korund ähnliche Beschichtung)
Die Scheiben sind in vier Körnungen erhältlich. Aufeinander abgestimmte Arbeitsschritte, vom Vorpolieren bis zum Hochglanzpolieren ermöglichen ein sehr gutes Ergebnis. Die grazielen Scheiben sind im Durchmesser von 14 mm erhältlich und können je nach Bedarf ziehend oder schiebend interproximal angewendet werden.



COMPO-UNI

Silikonpolierer, weiß
Silicone polisher, white

Körnung grob
Grit coarse

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM0530	PM0532	PM0533	PM0534	PM0535
Ø / L (in mm)	5,5 / 15	4,5 / 12	3 / 7,5	9 / 8,5	7 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	RA
	10	10	10	10	10



Anwendungshinweis COMPO-UNI

Universalpolierer zum Abtragen und Formen von Keramik, Metall, Kunststoff und Zahnschmelz. Das grobe Schleifkorn ist in eine mittelharte Silikonmatrix eingebunden. Hierdurch wird ein hoher Abtrag bei gleichzeitig angenehmer Handhabung möglich.

Recommendation for use COMPO-UNI

Universal polisher for removing and shaping for ceramic, metal, plastic and enamel. The coarse abrasive grain is bonded in a medium-hard silicone matrix. Hereby is it possible to reach a high removal with pleasant handling.

COMPO-MEDIUM

1. Stufe
Formen und Glätten
1. Step
shaping and smoothing

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0542	PM0543	PM0545
Ø / L (in mm)	5 / 10	3 / 6	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10

COMPO-FINE

2. Stufe
Politur
2. Step
polishing

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0552	PM0553	PM0555
Ø / L (in mm)	5 / 10	3 / 6	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10

Anwendungshinweis COMPO-MEDIUM+FINE

Zweistufiges ökonomisches Poliersystem zum Formen, Glätten und Polieren von Kompositen

Hellgelb = 1. Stufe: Formen und Glätten
Gelb = 2. Stufe: Politur

Der Compo-Polierer enthält Siliziumkarbid als Schleifkorn, eingebettet in eine hart-flexible Kunstkauschukmatrix. Als ökonomische Alternative zur Kompositpolitur ist dieses Poliersystem hervorragend geeignet.

Recommendation for use COMPO-MEDIUM+FINE

2-step economic polishing system for shaping, smoothing and polishing of composites

Light yellow = 1. Step: shaping and smoothing
Yellow = 2. Step: polishing

The COMPO Polisher includes silicon carbide as abrasive grain, embedded in a hard-flexible synthetic caoutchuc matrix. This polishing system is outstandingly suitable as an economic alternative for composite polishing.

ÖKOPOL

Vorpolitur, Spezialpolierer
für Hybridcomposites
in zwei Polierstufen
*Pre-polishing, Special polisher
for hybrid composites in two
polishing steps*
Grau 7.500 - 10.000 min⁻¹
Pink 5.000 - 7.500 min⁻¹



REF	PM0006	PM0008	PM0106	PM0108
Ø / L (in mm)	3 / 7,5	4,5 / 12	3 / 7,5	4,5 / 12
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA
	10	10	10	10

Anwendungshinweis

- hochwertiges, diamantiertes Zweistufen-Poliersystem für Composite
- Optimiert für Hybrid-Komposite und Ceromer
- Der feste und robuste Polierer erleichtert genaue Anpassungen
- **Nicht-Diamant-Vorpolierer und Diamant-Hochglanzpolierer** sind die wirtschaftlichste Kombination, um sehr ästhetische Ergebnisse zu erzielen
- Ergibt ultraglatte Oberflächen mit Hochglanz

SiC-BRUSH

Silizium-Carbid
Polierbürstchen
*Polishing brush with
silicon carbide grit*



3.000 - 6.000 min⁻¹

REF	PM1245	PM1246	PM1247
Ø / L (in mm)	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 5,5
Schaft	RA	RA	RA
	10	10	10

Anwendungshinweis

- Polierbürstchen, in denen Siliziumcarbid-Polierkörper, direkt eingearbeitet sind
- anwendbar auf Keramik und microgefüllten Kompositwerkstoffen
- Erhaltung von modellierten Strukturen während des Polierens
- extrem formstabile Ausführung
- tupfende und kreisende Arbeitsweise
- immer mit CERA-SHINE bzw. COMPO-TOP vorarbeiten

Recommendation for use

- Polishing brush including silicon carbide polishing agents
- Application for ceramic and microfilled composite materials
- Conservation of modeled structures during the polishing
- extremely rigid version
- dabbing and rotating way of working
- preparatory work always with CERA-SHINE or COMPO-TOP



CERA-SHINE

Diamantkörnung grob
Diamond grit coarse

1. Stufe
Abtragen und Formen

1. Step
Removing and shaping

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM2032	PM2035	PM2053	PM2039
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5	14 / 1,6
Schaft / shank	RA	RA	FG	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5

CERA-SHINE

Diamantkörnung medium
Diamond grit medium

2. Stufe

Glätten

2. Step

Smoothing

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM2132	PM2135	PM2153	PM2139
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5	14 / 1,6
Schaft / shank	RA	RA	FG	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5

CERA-SHINE

Diamantkörnung fein
Diamond grit fine

3. Stufe

Hochglanzpolieren

3. Step

High-shine polishing

10.000 - 20.000 min⁻¹



REF	PM2232	PM2235	PM2253	PM2239
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5	14 / 1,6
Schaft / shank	RA	RA	FG	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5

CERA-UNI

Diamantkörnung
Diamond grit
Mattglanzpolieren von
Keramik in der Praxis
Matt finish polishing
of ceramic in practice

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM0332	PM0335	PM0333
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10

Anwendungshinweis

Dreistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Metall.

Blau = 1. Stufe: Abtragen und Formen

Pink = 2. Stufe: Glätten

Grau = 3. Stufe: Hochglanzpolieren

Durch die sehr kurzen Bearbeitungszeiten und die herausragende Qualität der Politur ohne Paste sind die CERA-SHINE-Polierer sowohl als Korrekturwerkzeuge von Glanzbrandfehlern sowie zur nachträglichen Anpassung hoch geschätzt und ökonomisch. Der Qualitätszuwachs gegenüber einer herkömmlichen Politur ist herausragend.

Recommendations for use

3-step diamond polishing system for removing, smoothing and high-shine polishing ceramic and metal.

Blue = 1. Step: Removing and shaping

Pink = 2. Step: Smoothing

Grey = 3. Step: High-shine polishing

Because of the very short process time and the excellent quality of polish without polishing paste, the CERA-SHINE are highly valued and economic for repair tools of glaze bake mistakes and for subsequent adjustment.

The increase of quality is outstanding compared to a conventional polish.



Anwendungshinweis

CERA UNI sind besonders harte Keramikpolierer mit integrierter Diamantkörnung. Sie erzeugen bei abrasiver Politur einen sanften Glanz (Mattglanz) auf allen Keramikoberflächen ohne Einsatz von Diamantpolierpaste. Auch an beschädigten Verblendungen und Keramikzähnen sind die Polierer ideal, da sie Keramik abtragen und somit auch bei leichten Einschleifarbeiten Verwendung finden.

BLACK PANTHER

violett =

Diamantkörnung mittel

weiß =

Diamantkörnung fein

violett =

Diamond grit medium

white =

Diamond grit fine



REF	PM2832	PM2835	PM2839	PM2932	PM2935	PM2939
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	14 / 1,6	4 / 10	6 / 7,5	14 / 1,6
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	RA	RA
	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5	10/5

Anwendungshinweis

Optimale Bearbeitung von Zirkondioxid und Lithium-Disilikat. Auch hervorragend für Keramik geeignet. Besonders hohe Konzentration an Diamantkörnung bietet max. Effizienz, hohe Standzeit und ein perfektes Ergebnis.

Recommendation for use

ZIRKO-SHINE

Diamantkörnung grob

Diamond grit coarse

1. Stufe

Abtragen und Formen

1. Step

Removing and shaping

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM2532	PM2535
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

ZIRKO-SHINE

Diamantkörnung medium

Diamond grit medium

2. Stufe

Glätten

2. Step

Smoothing

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM2632	PM2635
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

ZIRKO-SHINE

Diamantkörnung fein

Diamond grit fine

3. Stufe

Hochglanzpolieren

3. Step

High-shine polishing

10.000 - 20.000 min⁻¹



REF	PM2732	PM2735
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Anwendungshinweis

Spezielles dreistufiges Poliersystem für Zirkonoxid mit erhöhter Standzeit. Für kleine nachträgliche Formkorrekturen mit anschließender Hochglanzpolitur.

Recommendation for use

Special 3-step polishing system for zirconium oxide with increased service life. For little subsequent shape corrections with following high-shine polishing.

Hochleistungs-Korundscheifer

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	HKS057	HKS059
Körnung	fein	fein
Ø / L (in mm)	4,5 x 7,2	2,6 x 7
Schaft	RA / FG	RA / FG
	10	10

Anwendungshinweis

Weiße keramisch gebundene Schleifkörper mit superfeiner Edelkorundkörnung zur Feinstausarbeitung der Oberfläche speziell für Zirkonrestauration

BLACK-ACTION

Zum Grobabtragen und Formen von Amalgam und Gold
Coarse removing and shaping of amalgam and gold

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0932	PM0933	PM0935	PM0939	PM0953
Ø / L (in mm)	4,5 / 12	3 / 7,5	7 / 10	11 / 2,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	FG
	10	10	10	10	10

Anwendungshinweis / Recommendations for use

1. Stufe **BLACK-ACTION**
arbeitet abrasiv und ist bestens zum schmelzschonenden Anpassen des Füllungsrandes geeignet.
Gute Ergebnisse werden auch bei der Zahnreinigung erzielt.

1. Step **BLACK-ACTION**
Working abrasive and is suitable especially for enamel protecting adjustment of the filling's edge.
Good results are also achieved for tooth cleaning.

BROWN-ACTION

Zum Glätten von Gold, Amalgam und Komposit
Smoothing of gold, amalgam and composite.

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0032	PM0033	PM0035	PM0039	PM0053
Ø / L (in mm)	4,5 / 12	3 / 7,5	7 / 10	3 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	FG
	10	10	10	10	10

2. Stufe **BROWN-ACTION**
dient dem Glätten und Finieren der Füllungen bzw. der Vorpolitur bei der Bearbeitung von Edelmetallen und Amalgam.

2. Step **BROWN-ACTION**
Serve for smoothing and finishing of fillings or as pre-polishing for the treatment of precious metal and amalgam.

GREEN-ACTION

Zum Hochglanzpolieren auf Gold, Amalgam und Komposit
High-shine polishing of gold, amalgam and composite.

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0132	PM0133	PM0135	PM0139	PM0153
Ø / L (in mm)	4,5 / 12	3 / 7,5	7 / 10	3 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	FG
	10	10	10	10	10

3. Stufe **GREEN-ACTION**
damit polieren Sie alle Edelmetalle und Amalgam auf Hochglanz. Er erzielt auch auf vielen Compositen sehr gute Poliererergebnisse. Eine niedrige Umdrehungszahl wird empfohlen.

3. Step **GREEN-ACTION**
High-shine polishing for all precious metals and amalgam. It shows also very good polisher results for a lot of composites. Using low speed is recommended.

CERA-UNI

Diamantkörnig
Diamond grit
Mattglanzpolieren von
Keramik in der Praxis
Matt finish polishing
of ceramic in practice

5.000 - 10.000 min⁻¹



REF	PM0332	PM0335	PM0333
Ø / L (in mm)	4 / 10	6 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10

Anwendungshinweis

CERA UNI sind besonders harte Keramikpolierer mit integrierter Diamantkörnig. Sie erzeugen bei abrasiver Politur einen sanften Glanz (Mattglanz) auf allen Keramikoberflächen ohne Einsatz von Diamantpolierpaste. Auch an beschädigten Verblendungen und Keramikzähnen sind die Polierer ideal, da sie Keramik abtragen und somit auch bei leichten Einschleifarbeiten Verwendung finden.

COMPO-UNI

Vorpolitur
Pre-polishing

Körnig mittel
Grit medium

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0530	PM0532	PM0533	PM0534	PM0535
Ø / L (in mm)	5,5 / 15	4,5 / 12	3 / 7,5	9 / 8,5	7 / 10
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	RA
	10	10	10	10	10

Anwendungshinweise

Silikonpolierer mit universellen Eigenschaften

Abtragend und glättend auf Composites

zum Formen und Glätten von Keramik, Edelmetall, Kunststoff und Zahnschmelz

Recommendations for use

Silicon polisher with universal properties

Removing and smoothing on composites

Shaping and smoothing of ceramics, precious metal, plastic and enamel

BROWN-ACTION

Zum Glätten
von Gold, Amalgam
und Komposit.
Smoothing of gold,
amalgam and composite.

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0032	PM0033	PM0035	PM0039	PM0053
Ø / L (in mm)	4,5 / 12	3 / 7,5	7 / 10	3 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	FG
	10	10	10	10	10

Anwendungshinweis / Recommendations for use

2. Stufe **BROWN-ACTION**
dient dem Glätten und Finieren der Füllungen
bzw. der Vorpolitur bei der Bearbeitung von
Edelmetallen und Amalgam.

2. Step **BROWN-ACTION**
Serve for smoothing and finishing of fillings
or as pre-polishing for the treatment of
precious metal and amalgam.

GREEN-ACTION

Zum Hochglanzpolieren
auf Gold, Amalgam
und Komposit.
High-shine polishing
of gold, amalgam
and composite.

7.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM0132	PM0133	PM0135	PM0139	PM0153
Ø / L (in mm)	4,5 / 12	3 / 7,5	7 / 10	3 / 7,5	3 / 6,5
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	FG
	10	10	10	10	10

Anwendungshinweis / Recommendations for use

3. Stufe **GREEN-ACTION**
damit polieren Sie alle Edelmetalle und
Amalgam auf Hochglanz. Er erzielt auch auf
vielen Compositen sehr gute Polierergergebnisse.
Eine niedrige Umdrehungszahl
wird empfohlen.

3. Step **GREEN-ACTION**
High-shine polishing for all precious metals
and amalgam. It shows also very good
polisher results for a lot of composites.
Using low speed is recommended.

BOND REMOVER

für die KFO
for orthodontics

Kleberesteentferner
Adhesive remover

opt. 2.000 min⁻¹



REF	PM5032	PM5035	PM5033
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 7,5	3 / 7,5
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10



Anwendungshinweis

Sichere Klebstoffrestentfernung bei Brackets ohne Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz.

Der Bondremover ist eine ökonomische und besonders sichere Alternative gegenüber der herkömmlichen Beseitigung von Klebstoff- und Zementresten mit Diamant- oder Metallinstrumenten.

Während bei der Entfernung mit Diamant- oder Metallinstrumenten immer die Gefahr der Verletzung der natürlichen Zahnschubstanz besteht, wird diese aufgrund der Härte des enthaltenen Schleifkorns ausgeschlossen. Die Mikrokörnung verhält sich defensiv und ist in eine harte Kunstkauschukmatrix eingebettet.

Sichere und wirtschaftliche Entfernung der Klebstoffreste ist in wenigen Minuten möglich.

Bitte gut kühlen und niedertourig arbeiten.

Recommendation for use

Safe removal of remnants without damage of the natural tooth substance.

Bond remover is an economical and safe alternative in contrast to conventional elimination of adhesive or cement residues with diamond or carbide instruments.

While removal with diamond or carbide instruments bears the risk to injure the natural tooth substance, with the bond remover this is excluded due to hardness of the included abrasive grain. The micro grit behaves defensively and is embedded in a hard synthetic caoutchuc matrix.

Safe and economical removal of remnants is possible in few minutes.

Please cool and work with low speed.

ökoCleaner



REF	OEC2501	OEC2502	OEC2503
REF Sortiment / assortment		OEC2500	
Schaft / shank	RA	RA	RA
	10	10	10

Anwendung

- zur Verwendung im blauen oder grünen Winkelstück mit reduzierter Drehzahl
- Arbeitsdrehzahl: 10.000 - 15.000 min⁻¹
- unter leichtem Druck und Wasserspray arbeiten
- Reinigung im med. Alkohol
- im Autoklaven bis 135°C sterilisieren

Application

- for the use with contra angle handpiece with reduced speed rotation
- working speed rotation: 10.000 - 15.000 rpm
- please work with using slight pressure and water spray
- cleaning in medical alcohol
- sterilising in the autoclave up to 135°C

- Perfekte Prophylaxe von KFO-Patienten
- Reinigung um die Brackets
- Finishing bei der Klebereste-Entfernung und nach der Entfernung von Brackets und Retainern

- perfect prophylaxis for orthodontic patients
- cleaning around the brackets
- finishing when removing adhesive residue and after removing brackets and retainers

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

abrasiv
abrasive

10.000 - 12.000 min⁻¹



REF	PM1932W2	PM1935W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

COMPO-TOP

Diamantkörnung
Diamond grit

Hochglanz
high-shine

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM19032W2	PM19035W2
Ø / L (in mm)	5 / 10	6 / 10
Schaft / shank	RA	RA
	10/5	10/5

Die Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk, welche die Eigenschaft hat, während der Politur Wärme aufzunehmen.

Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der CompoTop für die Politur natürlicher Zähne, zum Entfernen feiner Klebstoffreste nach der Bracket-Entfernung (nach vorheriger Entfernung des groben Kleberestes).

BIG-GREEN

Silikonpolierer für Kunststoff mit grober Körnung - ideal zum Abtragen weichbleibender Kunststoffe und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with coarse grit - ideal for removing soft tissue material and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0674	PM0676	PM0679
Ø / L (in mm)	10 / 24	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP	HP
	10/5/1	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

1. Stufe: **BIG-GREEN**
trägt schnell Kunststoff ab.
Reagiert eine weiche Unterfütterung thermoplastisch, so ist eine vorherige Unterkühlung sinnvoll.
Einsatz nach Benutzung von groben Hartmetallfräsen.

Recommendation for use

1. Step: **BIG-GREEN**
Removes acrylic fast.
If a soft relining reacts thermoplastically, a previous undercooling is useful.
Application after the use of gross tungsten carbide burs.

BIG-BLACK

Silikonpolierer für Kunststoff mit mittlerer Körnung zum Glätten von Kunststoffen und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with medium grit for smoothing of acrylics and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0664	PM0666	PM0669
Ø / L (in mm)	10 / 24	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP	HP
	10/5/1	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

2. Stufe: **BIG-BLACK**
Hiermit erzielen Sie eine ausgezeichnete Glättung der Oberfläche.

Recommendation for use

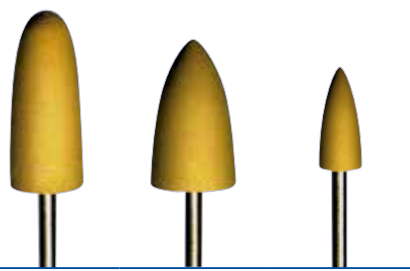
2. Step: **BIG-BLACK**
Herewith you can reach a perfect smoothing on surface.

BIG-YELLOW

Silikonpolierer für Kunststoff mit feiner Körnung zum Hochglanzpolieren von Kunststoffen und zur Nagelpflege.

Silicone polisher for acrylic with fine grit for high-shine polishing of acrylics and for nail care.

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PM0654	PM0656	PM0659
Ø / L (in mm)	10 / 24	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP	HP
	10/5/1	10/5/1	10/5/1

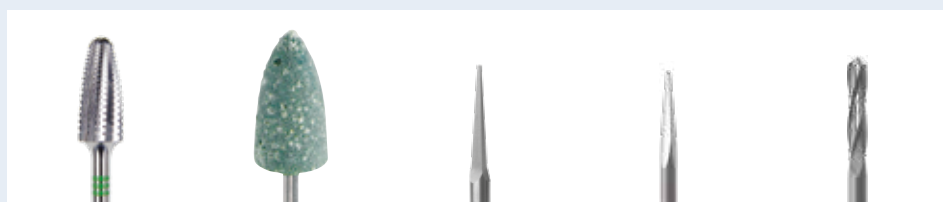
Anwendungshinweis

3. Stufe: **BIG-YELLOW**
Damit polieren Sie Kunststoffe auf Hochglanz.
So etwas sind Sie bisher nur von Poliermotoren gewohnt.

Recommendation for use

3. Step: **BIG-YELLOW**
Herewith you reach a high-shine polishing of acrylics.
Something like this you know only from polishing motors.

Fräser und Polierer zur Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe



REF	HFQ30460	PMOE06	HF11120	HF11123	HF51423
Ø	060	100	020	023	023
L (in mm)	14	20	12	9	15

BIG-BLUE

GROB

Zur abrasiven Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, grobe Körnung.

GROSS

For abrasive processing of prosthetic acrylic, gross grit.

10.000 - 15.000 min⁻¹



REF	PM0634	PM0636	PM0639
Ø / L (in mm)	10 / 24	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP	HP
	10/5/1	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

Für abrasive Bearbeitung.

Dieser Polierer ist durch seine hohe Standzeit sehr gut für die starken Belastungen im Labor geeignet.

Recommendation for use

For abrasive processing.

Because of its long service life, this polisher is suitable for heavy burden in laboratory.

BIG-BLUE

FEIN

Zum Glätten von prothetischen Kunststoffen, feine Körnung.

FINE

For smoothing of prosthetic acrylic, fine grit.

10.000 - 15.000 min⁻¹



REF	PM0644	PM0646	PM0649
Ø / L (in mm)	10 / 24	10 / 20	5,5 / 16
Schaft / shank	HP	HP	HP
	10/5/1	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

Für die Vorpolitur mit mittlerer Körnung.

(Für die Glanzpolitur verwenden Sie den BIG-YELLOW.)

Recommendation for use

For the pre-polishing with medium grit.

(for high-shine polishing please use BIG-YELLOW)

ökoELAST

für weichbleibende Kunststoffe
for soft tissue plastics

Abtrag / Removal:

10.000 - 15.000 min⁻¹

Glätten / Smoothing:

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF	PMOE06
Ø / L (in mm)	10 / 20
	10/5/1

Anwendungshinweis

Endlich ein Instrument zur optimalen Bearbeitung von weichbleibenden Materialien, Unterfütterungen, Positioners, flexiblen Schienen, Boxerschutz und Epithesen. Die speziell entwickelte Multilayer-Struktur der Schleifscheiben führt zu folgenden Vorteilen:

- hohe Abtragsleistung ohne Schmieren
- geringe Wärmeentwicklung
- glatte Oberflächen ohne Streifenbildung
- lange Standzeit
- auch als SET lieferbar (10 Scheiben + 1 HP-Schraubmandrell)

Recommendation for use

Finally an instrument for optimal processing of soft tissue material, relining, positioners, flexible reliners, mouth guard and epithesis. The special developed multilayer structure from grinding wheels takes the following properties:

- high removal without greasing
- low heat generation
- smooth surface without striation
- long service life
- available also as kit (10 discs + 1 mandrel HP)

Fräser und Polierer zur Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe

Weichbleibende Kunststoffe sind Copolymerisate (zwei oder mehr unterschiedliche, gemischte Komponenten), vorwiegend mit inneren Weichmachern, zur Unterfütterung von Prothesen sowie Fertigung von Mundschutz (Zahnschutz), Applikationsschienen, etc. Der vorherige Einsatz von Eisspray (REF CK) erleichtert die Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe, da diese nach der Anwendung von Eisspray hart wie Prothesenkunststoffe werden und sich so besser bearbeiten lassen.

Der Hartmetallfräser **HFQ30460** wurde speziell für die Bearbeitung weichbleibender Kunststoffe entwickelt. Er zeichnet sich durch sehr gutes Spanverhalten ohne Zuschmiereffekt aus.

Der Polierer **PMOE06** wird zur optimalen Bearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Boxerschutz, Epithesen, flexiblen Schienen etc. eingesetzt. Charakteristisch sind seine hohe Abtragsleistung ohne zu verschmieren in Verbindung mit hoher Standzeit und als Ergebnis glatte Oberflächen (Drehzahl: Abtrag = 10.000 – 15.000 U/min & Glätten = 5.000 – 7.000 U/min).

Die Stichfräser **HF11120**, **HF11123** und **HF51423** werden zum schmierfreien Ausschneiden von Tiefziehplatten und -folien, Schellack (ein Harz, das zur Herstellung von Lacken und Kunststoffen verwendet wird), Löffelmaterial und Aqueron (Sticks zur Bissregistrierung) verwendet.





REF	HKS053	HKS054	HKS055	HKS056	HKS058	HKS057	HKS059
Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein	fein
Ø / L (in mm)	4 x 12	6,6 x 2,9	3,3 x 5	3,8 x 4,5	3,3 x 3,3	4,5 x 7,2	2,6 x 7
Schaft	RA	RA	RA	RA	RA	RA / FG	RA / FG
	10	10	10	10	10	10	10

Die neuartigen Hochleistungs-Korundschleifer garantieren außergewöhnliche Standzeiten und exzellente Arbeitsergebnisse. Ein neuentwickeltes Befestigungskonzept garantiert einen absolut festen Sitz zwischen Schleifer und Träger. Unser Sortiment an vielfältigen Formen und ausgesuchten Körnungen erlaubt eine optimale Oberflächenbearbeitung und -gestaltung.

Anwendungshinweis

Weißer keramisch gebundene Schleifkörper mit superfeiner Edelmetallkörnung zur Feinstausarbeitung der Oberfläche speziell **für Zirkonrestauration**.

Grünes Siliziumkarbid

Geeignet für
Keramikmaterialien
und für
Metall-Legierungen

10.000 - 15.000 min⁻¹



REF	KSF601G	KSF611G	KSF661G
Körnung	fein	fein	mittel
Ø / L (in mm)	3,0	3,5 / 2,0	2,5 / 7,0
Schaft	FG	RA	FG
	10	10	10

Arkansas-Steine

Arkansas-Steine

Zum Finieren
von Füllungen

5.000 - 7.000 min⁻¹



REF - FG	KSAS01	KSAS02	KSAS03	KSAS06
REF - RA	KSAS11	KSAS12	KSAS13	KSAS16
	10	10	10	10

Anwendungshinweis

Die weißen Edelmetall und Arkansas Schleifkörper aus Aluminiumoxid werden zum Einschleifen und Formen von Füllungen bei **Keramik und Composite** verwendet. Die Schleifer können mit einfachen Hilfsmitteln individuell geformt werden. Hieraus ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Die Vielseitigkeit und die vergleichsweise preiswerten Werkzeuge garantieren eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die weiße Farbe überträgt bei der Bearbeitung von Füllungen keine Verschmutzungen.

ökoCleaner



REF	OEC2501	OEC2502	OEC2503	OEC2504	OEC2505	OEC2506	OEC4001
REF Sortiment / assortment				OEC2500			
Schaft / shank	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA
	10	10	10	10	10	10	10

- für die schonende Beseitigung von harten und weichen Belägen
- für die Füllungspolitur und das Finishing von Präparationen
- ermöglicht die subgingivale Wurzelglättung und die Politur schwer zu erreichender interdentaler Wurzelbereiche
- Eliminierung von Zementüberschüssen ohne Schädigung benachbarter Weichgewebe bei der Darstellung von Provisorien und Implantaten
- Entfernung von Kleberresten
- Wurzelglättung nach dem Scaling

- gentle removal of hard and soft plaque
- for finishing of filling and preparation
- allows the subgingival root smoothing and polish of difficult achieved interproximal root areas
- elimination of cement excesses without damage of neighbouring soft tissues in the presentation of temporary restoration or implants
- removal of remnants
- root smoothing after scaling



Eigenschaften

- Instrumente durch kontinuierliche Abrasion selbstschärfend
- Keine Abrasion von Schmelz und Keramik
- Schonend zu Dentin, Wurzelzement und Komposit
- Gleitet über Weichgewebe

Anwendung

- zur Verwendung im blauen oder grünen Winkelstück mit reduzierter Drehzahl
- Arbeitsdrehzahl: 10.000 - 15.000 min⁻¹
- unter leichtem Druck und Wasserspray arbeiten
- Reinigung im med. Alkohol
- im Autoklaven bis 135°C sterilisieren

Praktische Hinweise

- Spitze Form bevorzugt für die Politur der unteren Approximalräume
- „Paroformen“ eignen sich besonders für das Polieren von Furkationen an Molaren

Properties

- instruments are self-sharpening by continuous abrasion
- no abrasion of enamel and ceramics
- gentle treatment of dentin, root cement and composite
- instrument slides over soft tissue

Application

- for the use with contra angle handpiece with reduced speed rotation
- working speed rotation: 10.000 - 15.000 rpm
- please work with using slight pressure and water spray
- cleaning in medical alcohol
- sterilising in the autoclave up to 135°C

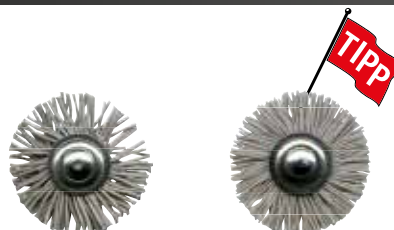
Practical advice

- pointed shape preferred for polishing in down approximal areas
- paro figures are suitable especially for polishing of furcations at the molars

UPOFIX

Für Keramik und extra-harte Verblendkunststoffe (Iosit, Dentacolor, Elcebond, Visiogem).

For ceramic and extra hard veneer resin (iosit, dentacolor, Elcebond, Visiogem).



REF	UP249	UP259
Ø / L (in mm)	220	220
Schaft / shank	HP	HP
	10/5/1	10/5/1

Anwendungshinweis

- UPOFIX erhält alle eingearbeiteten Strukturen.
- Die besten Effekte werden bei Drehzahlen von 2.000 - 5.000 min⁻¹ erzielt.
- Glätten von Aufbiss-, Knirscherschienen
- schonende Entfernung von Zahnsteinresten an Prothesen nach der Ultraschallreinigung
- Finieren von Kunststoffprovisorien

Recommendation for use

- UPOFIX receives all incorporated structures.
- The best results are achieved with speed 2.000 - 5.000 min⁻¹.
- Smoothing of occlusal and bite splint
- Careful elimination of calculus on prothesis after ultrasonic cleaning
- Finishing of plastic temporary restoration.

PROPHY-WHITE

Prophylaxepolierer mit eingearbeiteten Abrasivstoffen
Prophylaxis polisher with incorporated abrasive substances
 opt. 2.000 min⁻¹
 max. 5.000 min⁻¹

Gummipolierer ohne Abrasivstoffe und Spritzschutz
Rubber polisher without abrasive substances and splash guard



REF	PM1222	PM1225
Ø / L (in mm)	6,5 / 9,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RA	RA
	50 / 10	100

PROPHY-BLUE

Prophylaxepolierer mit eingearbeiteten Abrasivstoffen
Prophylaxis polisher with incorporated abrasive substances
 opt. 2.000 min⁻¹
 max. 5.000 min⁻¹



REF	PM1232	PM1233	PM1235
Ø / L (in mm)	5 / 10	3 / 6	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RA	RA	RA
	50 / 10	50 / 10	50 / 10

Anwendungshinweis

PROPHY-WHITE und **BLUE** sind besonders effizient, da die Polierpaste bereits in das Material eingearbeitet ist. Sie eignen sich gut zum Recall nach kieferorthopädischen und Ultraschall-Behandlungen

Recommendation for use

PROPHY-WHITE and **BLUE** are especially efficient because the polishing paste is incorporated in the material. They are suitable for recall after orthodontic and ultrasonic treatment.

PROPHY TWIST

- entfernt Verfärbungen aller Art
 - mit und ohne Polierpaste anwendbar
 - Einwegprodukt
 - latexfrei
 - removes discoloration of all kinds
 - applicable with and without polishing paste
 - disposable product
 - latex-free
- 10.000 - 15.000 min⁻¹



REF	PM1229
Ø / L (in mm)	14 / 1,6
Schaft / shank	RA
	10

PROPHY-BRUSH

weiche Borsten zur Schonung der Weichgewebe in Sulkusnähe
soft brushes protect the soft tissue in the near of sulcus

Zur Zahnreinigung
 (im Autoklav bis 145 °C sterilisierbar)

For teeth cleaning
 (sterilized in the autoclave up to 145 °C)

opt. 2.000 min⁻¹
 max. 2.000 min⁻¹



REF	PM1287
Ø / L (in mm)	6 / 5,5
Schaft / shank	RA
	50 / 10

Anwendungshinweis

PROPHY-BRUSH ist hygienisch unbedenklich, da ausschließlich geschlossene Nylonfasern zum Einsatz kommen - keine Kapillarwirkung.

Recommendation for use

PROPHY-BRUSH is hygienically harmless, because for using are only concluded nylon fibres - no capillary action.

INTERDENTAL-BÜRSTE

INTERDENTAL-BRUSH



max. 400 min⁻¹

REF	PM1200
Ø / L (in mm)	2-5 / 11
Schaft / shank	RA
	10

PROPHY-CARE

latexfrei



max. 2500 min⁻¹

REF	PM1228
Ø / L (in mm)	2-5 / 11
Schaft / shank	RA
	100

Der exklusive, weiche ProphylCare™ schmiegt sich den Zahnkonturen an, um das selektive Entfernen von Verfärbungen, die interproximale Reinigung sowie die Spritzkontrolle mit weniger Druck und geringerer Ermüdung zu unterstützen. Die optimierte Größe erleichtert den einfachen Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen, ohne die Aufnahmekapazität der Paste zu beeinträchtigen. Das einzigartige Design eignet sich für die Behandlung bei Erwachsenen und Kindern sowie als Ersatz für spitze Polierer. Das weiche Material sorgt für eine sanfte Massage der Gingiva, verbessert den subgingivalen Zugang und erreicht die Taschen, um den Plaque-Biofilm effektiv zu entfernen. Innenliegende Lamellen minimieren das Spritzen und erhöhen die Reibung zur effizienten Entfernung von Plaque. Aussenrippen optimieren die interproximale Reinigung.

PROPHY-SNAP

Polierer mit snap-on Mandrell zum Einsatz mit Polierpaste
Polisher with snap-on mandrel for application with polishing paste
 max. 5.000 min⁻¹



REF	PA4037	P1250 (Set mit 100 Polierern + 2 Mandrellen) (Kit with 100 polishers + 2 mandrels)
Ø / L (in mm)		
Schaft / shank	RA	RA
	5	100

Anwendungshinweis

PROPHY-SNAP ist durch das nahezu unbegrenzt haltbare Mandrell und die sehr lange nutzbaren Kelche sehr wirtschaftlich.

Recommendation for use

PROPHY-SNAP is very economical because of very durable mandrel and long usable chalices.

PROPHY-BRUSH

Nylon-Prophylaxe-bürsten

blau – harte Ausführung



REF	PM1473	PM1475	PM1476	PM1477	PM1425
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

PROPHY-BRUSH

Nylon-Prophylaxe-bürsten

violett – mittlere Härte



REF	PM1573	PM1575	PM1576	PM1577	PM1525
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

PROPHY-BRUSH

Nylon-Prophylaxe-bürsten

rosa – weiche Ausführung



REF	PM1673	PM1675	PM1676	PM1677	PM1625
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

PROPHY-BRUSH

Nylon-Prophylaxe-bürsten

standard – mittlere Härte



REF	PM1273	PM1275	PM1276	PM1277	PM1225
Ø / L (in mm)	2 / 3,5	4 / 6,5	4 / 6,5	6 / 4,5	6,5 / 9,5
Schaft / shank	RAL	RA	RA	RA	RA
	100	100	100	100	100

Anwendungshinweis

Die nebenstehenden Prophylaxe-Bürsten sind in drei Härten erhältlich und eignen sich zur gezielten Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein. Die **blaue harte Ausführung** ist notwendig bei besonders hartnäckigen Belägen. Der Aufwand und die notwendige Zeit zur Politur werden reduziert. Die **violetten Bürsten mit mittlerer Härte** sind die Standard-Prophylaxe-Instrumente äquivalent zu den weißen Bürsten. Mit den **weichen rosa Instrumenten** ist eine besonders patientenschonende Arbeit möglich. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch.

Die Polierkerle sind silikonfrei!

Die Prophylaxe-Bürsten sind für die Einmalanwendung

PROPHYBRUSH-TestSET

zur Auswahl
Ihrer persönlichen Instrumente



REF SETPROPHYBRUSH

Stahl-Instrumente



REF	WGA1800	WPE1830	GF	F802L	F801L
Seite	102	102	102	103	103
	Gates	Peeso	Gerlachfräser	Diamantschleifer	Diamantschleifer

Hartmetall-Instrumente



REF	C152	H1SLN
Seite	103	103

Nickel-Titan-Instrumente maschinelle Kanalaufbereitung



Form	W55
Seite	104

Endoflare

Schallbetriebene Instrumente

Endospitzen

Seite 105



Endochuck

Seite 105



Nickel-Titan-Feilen für Anwendung im Endochuck

Seite 105

