این دستگاه در بالاترین قسمت خود دارای یک سبد می باشد که لباسهای مختلف پس از شتشو و خشک شدن در آن قرار خواهند گرفت . در زیر این سبد روزنه ای وجود دارد که با چنگک های مخصوصی تک به تک البسه را به داخل دستگاه کشیده و دستگاه با دارابودن سنسور که به برد مرکزی که وظیفه کنترل بخش های مختلف را به عهده دارد متصل می باشد برد دستگاه با کمک از هوش مصنوعی ونیز سنسور از نوع FLIR Blackfly S جنس لباس را تشخیص داده و به مراحل بعد شامل اتو کردن و تا کردن انتقال می دهد . برد کنترلی به یک صفحه نمایشگر متصل است که در طول فرایند اطلاعات لازم و گزارش مراحل مختلف را بر روی خود نشان می دهد و در صورت نیاز در هنگام بروز خطا و مشکل در طول انجام کار گزارش را بر روی صفحه نمایش نشان می دهد .بعد از ورود البسه به داخل دستگاه و تشخیص جنس و نوع پارچه (پشمی.کتان.پنبه و...)گیره های داخل دستگاه البسه را به قسمت اتو هدایت می کنند

 در این قسمت رولری تعبیه شده است که لباس را صاف نموده وآمده ارسال به مرحله بعد که توسط صحفه اتو داغ همراه با بخار می باشد هدایت می کند . بخش اتو بخار که به واسطه یک پمپ بخار و المنت آب داخل منبع ذخیره را به بخار تبدیل می کند به صفحه اتو که روی آن نازلهایی جهت پاشش بخار بر روی البسه قرار دارند هدایت می کنند در این بخش دما و میزان فشار بخار توسط سنسورها Texas Instruments TMP117و Sensirion SHT31کنترل می گردد . پس از مرحله فوق توسط سنسور های FLIR Blackfly S تشخیص میزان چین و چروک را به کنترل میگردد و در صورت نیاز این مرحله دوباره تکرار خواهد شد . در مرحله بعد صفحات تازن که از جنس استیل می باشند شروع به انجام عملیات تازدن می نمایند و در پایان آن توسط گیره ، لباس به داخل آسانسور هدایت می گردد . آسانسور مذکور لباس را به سمت سبدی در پایین دستگاه برده و قرار میدهد که در نهاین کاربر می تواند لباس را در داخل سبد دریافت نماید . سبد ذخیره کننده البسه گنجایش ده لباس را دارد که بعد از اتمام ظرفیت آن سنسور مربوطه بر روی برد صفحه نمایش نشان تکمیل ظرفیت آن را نشان خواهد داد و دستگاه آلارم می هد و کار بر را از تکمیل ظرفیت مطلع می نماید . درضمن برای استفاده از الگوریتمهای استفاده شده در بخش هوش مصنوعی ذکر این توضیحات لازم است: الگوریتم شبکه های عصبی CNN برای طبقه بندی انواع پارچه و نیز الگوریتم YOLO جهت تشخیص چین و چروک و نیز مدل یادگیری تقویتی (Reinforcement Learning)جهت انجام تا کردن البسه طراحی شده است و بدیت صورت اطمینان حاصل میگردد که پارچه‌های حساس با مراقبتی ملایم مورد توجه قرار می‌گیرند، در حالی که موراد محکم‌تر به صورت کارآمد پردازش می‌شوند.

توضيح اشكال، نقشه و نمودارها

به اختصار اجزا شماره گزاری شده در نقشه انفجاری پیوست شرح داده میشوند:

1- شاسی دستگاه که از فلز آلومینیوم تهیه شده ونقش جای گیری دیگر بخشهای دستگاه در محل مشخصه را بعهده خواهد داشت درضمن جهت اتصال دیگر بخشهای شاسی از جوش آلومینیوم استفاده گردیده است.

2- سبد فوقانی جهت جایگیری البسه می باشد که از جنس استیل می باشد.

3- گیره ابتدایی که از جنس پلاستیک می باشدو در قسمت تحتانی سبد فوقانی قرار می گیرد.

4- رولر اتو که از جنس استیل بوده که توسط دو پیچ رزوه ای دوطرف آن به شاسی پیچ خواهد شد.

5- صفحه اتو که از جنس استیل بوده و از یک سو دارای ورودی بخار می باشد که توسط شیلنگهای رابط بخار به آن تزریق میگردد.

6- استپر موتور مدلNENA 23/17 که روی شاسی نصب شده وعهده دار حرکت دادن رول شماره 4 می باشد.

7- سنسور Texas Instruments TMP117 که در کنارصفحه اتو نصب میشود و میزان فشار بخار را اندازگیری می نماید.

8- سنسور Sensirion SHT31در کنار سنسور شماره 7 جانمایی می گردد و میزان دمای بخار را اندازه گیری می نماید.

9- سنسور FLIR Blackfly S که پس از صفحه اتو وقبل از دستگاه تازن قرار میگیرد تا میزان چین و چروک را تشخیص دهد.

10- صفحه تاکن که از 3فطعه فلز آلومینیوم تشکیل شده اند و توسط سه استپر موتور به حرک در می آیند و با شاسی جداگانه به شاسی اصلی وصل میگردند.

11- استپر موتور های استفاده شده در صفحه تاشو از مدل NENA 23/17 می باشند که بر روی شاسی تازن نصب میگردند.

12- آسانسور که صفحه آلومینیومی است که توسط دو میل راد مارپیچ در دوسوی آن به سمت بالا و پایین حرکت میکند

13- استپر موتور های استفاده شده در آسانسورمی باشند از مدل NENA 23/17 که به سر هریک از میلهای راد مارپیچ نصب میشوند و عهده دار بالا و پایین کردن صفحه آسانسوری را انجام می دهند.

14- گیره پلاستیکی که با کشیدن لباس از اسانسور آن را به داخل سبد تحتانی می اندازد.

15- مخزن آب موردنیاز دستگاه که از جنس پلاستیک بوده و به بدنه دستگاه متصل میگردد

16- پمپ مولد بخار

17- شینگهای رابط بخار از پمپ مولد تا صفحه اتو از جنس EPDM

18- جعبه برد دستگاه که از جنس پلاستیک بوده و برروی شاسی نصب میگردد.

19- صفحه نمایشگر که از نوع TFTP می باشد.َ